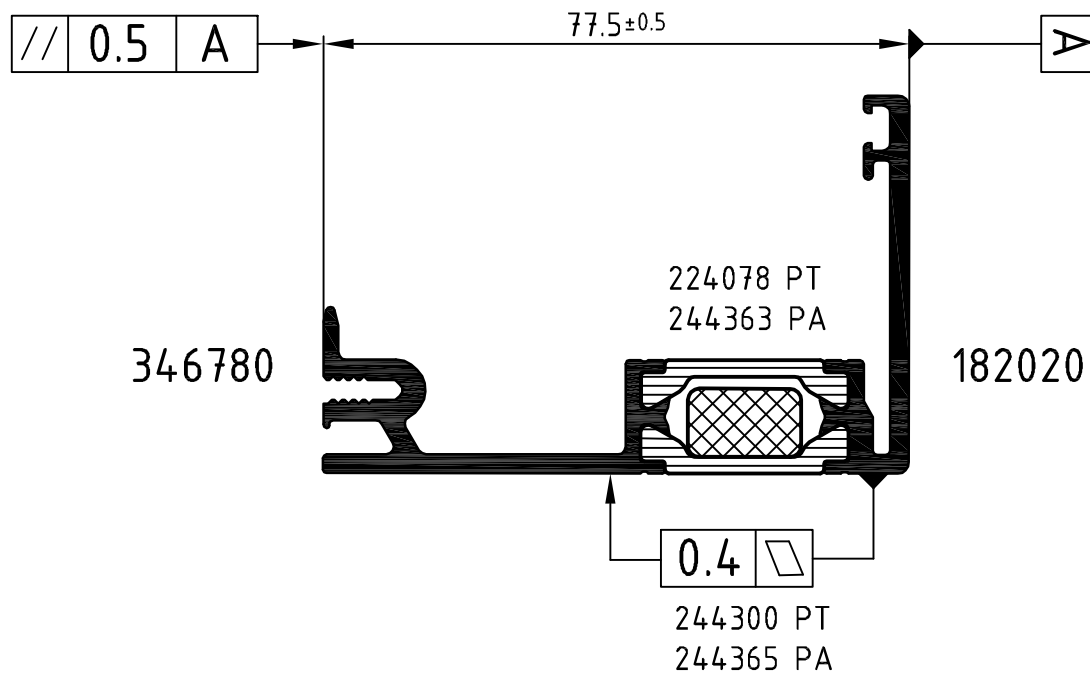
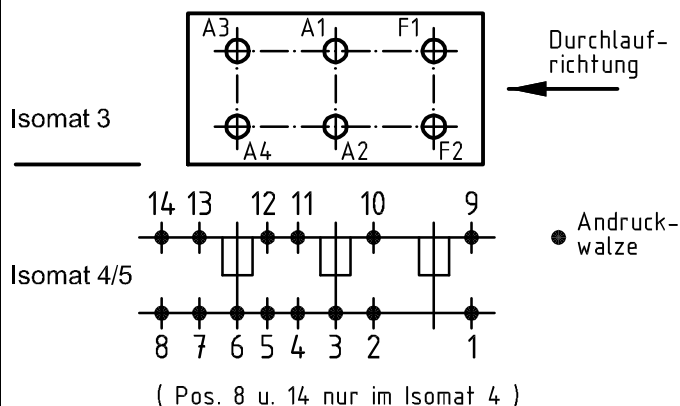
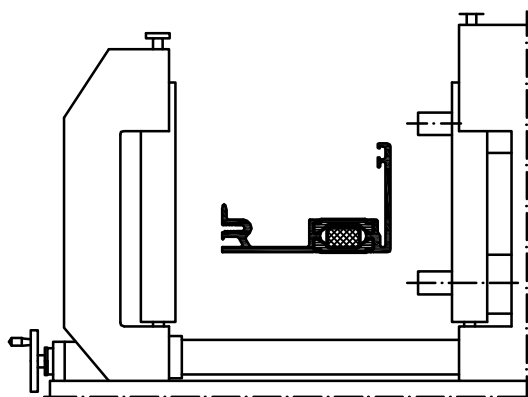




- In 2 Durchgängen rollen
1. Durchgang: mit leichtem Druck rollen
2. Durchgang: mit normalen Druck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296448 (8.0 mm)	
					R2	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2				
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2				
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2				
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280698 B		R1/F1/R2				
F2	1	280698 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		
				— - —		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Werkstoff Material		
				Name		Benennung Title		
Ringbezeichnung		gez. drawn		Winkler		Rollenplan		
		gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 3/4/5		
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 60.HI		
						IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						343710 RP 1000		
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		