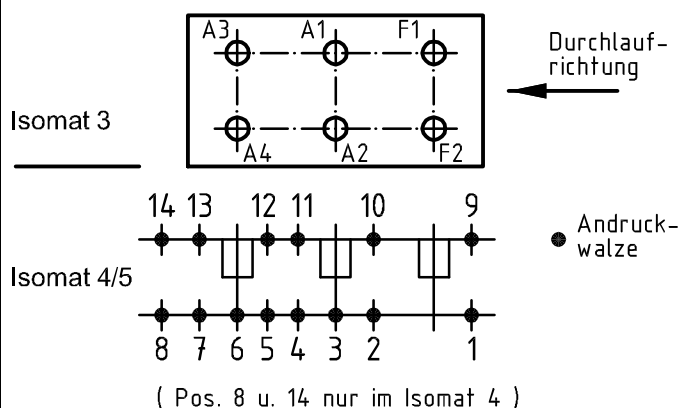
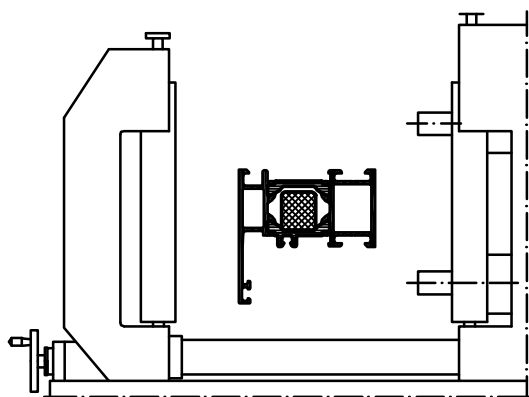


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R2	4	296448 (8.0 mm)	
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R3	2	296209 (6.5 mm)	
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2				
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280698 B		R1/F1/R3				
F2	1	280698 B		R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU			Info-Plan:	
			mech. polished	-	Maßstab Scale	1 : 1		Gewicht Weight
			uml. total					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name				
Name			10.12.2008		Benennung Title			
Ringbezeichnung		gez. drawn		Winkler				
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
					Schüco AWS 60.HI			IsoModul
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	343720 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		