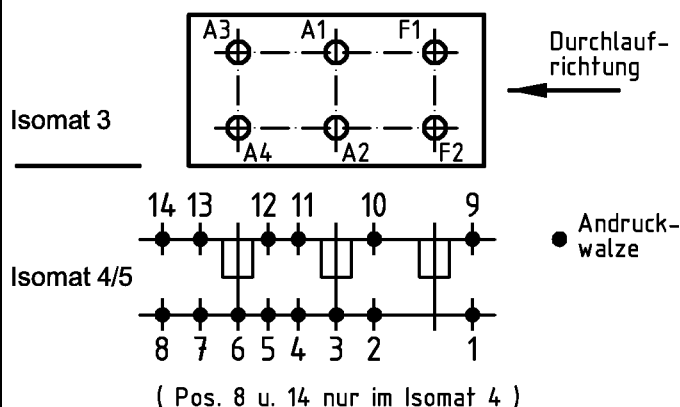
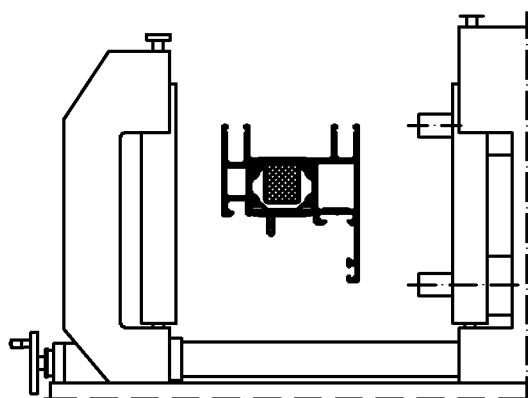


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prühinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R2	6 296448 (8.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2		
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2		
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2		
F1	1	280698 B		R1/F1/R2		
F2	1	280698 B		R1/F2/R2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			umf. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated — — —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0100			Date Date 02.06.2008	Name		
Name			Benennung Title			
		gez. drawn	Finkemeyer			
		gepr. checked	Winkler			
		ges. seen	Nienhüser			
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 343820 RP 1000
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for