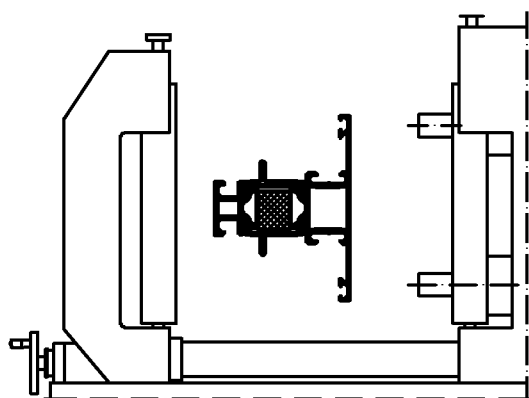
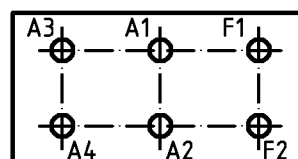


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prühinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

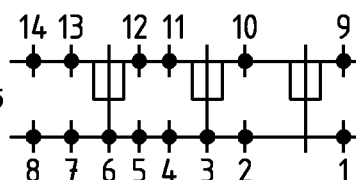


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
					R2	6	296448 (8.0 mm)	
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2				
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2				
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2				
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280698 B		R1/F1/R2				
F2	1	280698 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material	Gewicht Weight g/m	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name			
Name				02.06.2008		Benennung Title		
		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5			
		gepr. checked	Winkler					
		ges. seen	Nienhäuser					
		SCHÜCO			Schüco AWS 60.HI	IsoModul		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	343860 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		