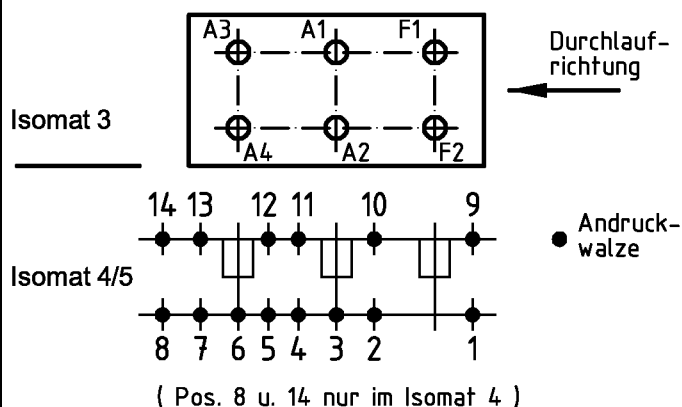
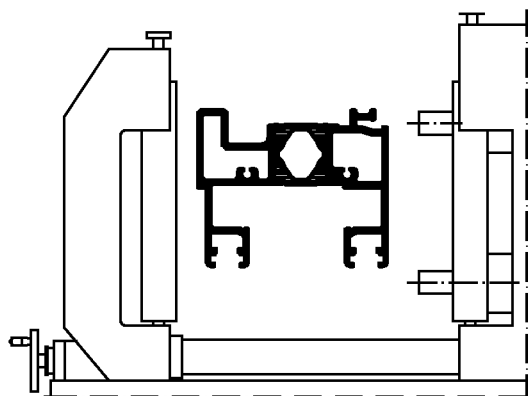


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck.	Art.-Nr. Zubehör
						Qty.	Art.-No. Accessories
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R1	6	282821 (20.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	296448 (8.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	6	296210 (10.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3			
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R3			
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R3			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
			umf. total			
			beschichtet coated			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			1 : 1		g/m
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material
Name		13.06.2006		Name		Benennung Title
		gez. drawn		FINKCA		Rollenplan Isomat 3/4/5
		gepr. checked		Winkler		
		ges. seen		Nienhüser		
				Royal S 28		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		IsoModul
				349180 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for
				SCHÜCO		