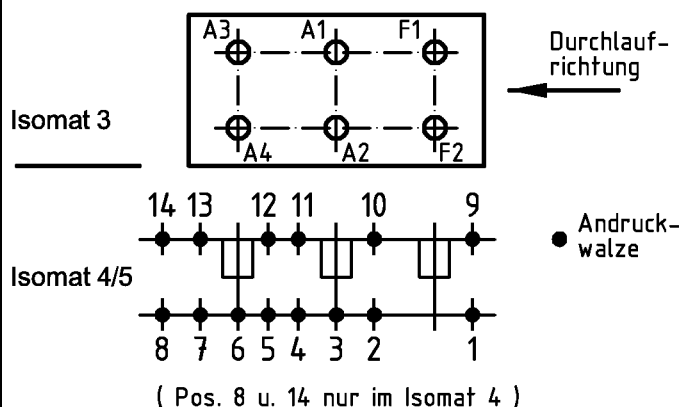
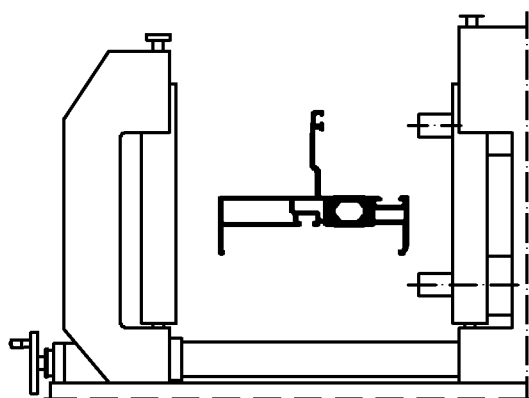


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prühinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	5	282821 (20.0 mm)
A1	1	283442 B	283442 B	R1/A1/R2/R3	R2	5	299293 (3.0 mm)
A2	1	283442 B	283442 B	R1/A2/R2/R3	R3	5	296210 (10.0 mm)
A3	1	283443 B	283442 B	R1/A3/R2/R3			
A4	1	283443 B	283442 B	R1/A4/R2/R3			
F1	1	283444 B		R1/F1/R2/R3			
F2	1	283449					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
			mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m
			uml. total				
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		
Original / Änderung Revision / Version 0100			Date Date	Name	Werkstoff Material		
Name			28.03.2007	FINKCA	Benennung Title		
			gez. drawn	Finkemeyer	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 57 BD Novonic IsoModul		
			gepr. checked	Winkler			
			ges. seen	Nienhäuser			
			SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 349290 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		