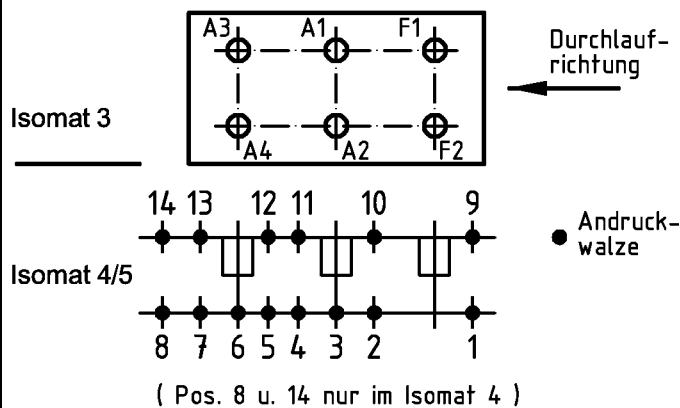
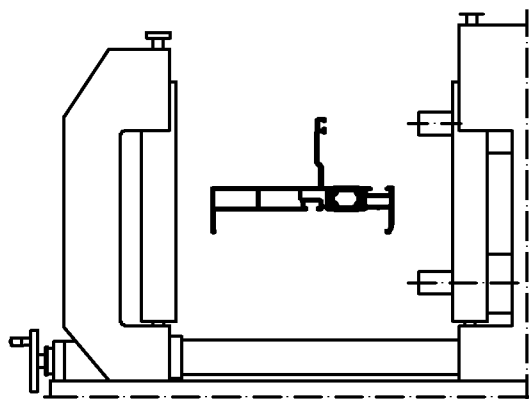


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	5	282821 (20.0 mm)	
A1	1	283442 B	283442 B	R1/A1/R2/R3	R2	5	299293 (3.0 mm)	
A2	1	283442 B	283442 B	R1/A2/R2/R3	R3	5	296210 (10.0 mm)	
A3	1	283443 B	283442 B	R1/A3/R2/R3				
A4	1	283443 B	283442 B	R1/A4/R2/R3				
F1	1	283444 B		R1/F1/R2/R3				
F2	1	283449						

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
				beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				28.03.2007		FINKCA		Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 57 BD Novonic IsoModul	
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		Nienhüser					