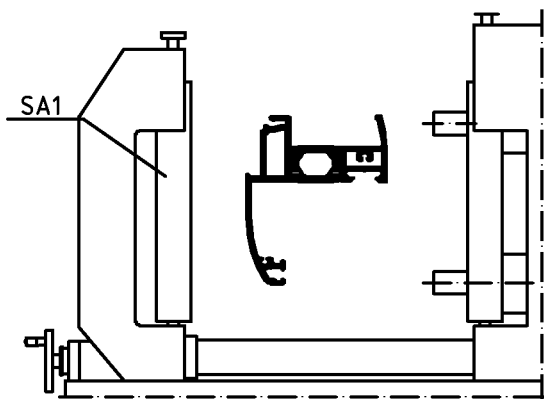


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



A diagram showing a 2x2 grid of nodes. The nodes are labeled A3 (top-left), A1 (top-middle), F1 (top-right), A4 (bottom-left), A2 (bottom-middle), and F2 (bottom-right). Two squares, each labeled 'SA', are highlighted. The first square is formed by nodes A3, A1, A4, and A2. The second square is formed by nodes A1, F1, A2, and F2.

Durchlauf-
richtung

- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	283442 B		283442 B		R1/A1/R2/R3		
A2	1	283442 B		283442 B		R1/A2/R2/R3		
A3	1	283443 B		283442 B		R1/A3/R2/R3		
A4	1	283443 B		283442 B		R1/A4/R2/R3		
F1	1	283444 B			R1/F1/R2/R3			
F2	1	283444 B			R1/F2/R2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mach. polished		-		
				uml. total				Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		1 : 1
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name				28.03.2007		FINKCA		Benennung Title
		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan		
		gepr. checked		Winkler		Isomat 4/5		
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 57 BD Novonic		
						IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						349320 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		