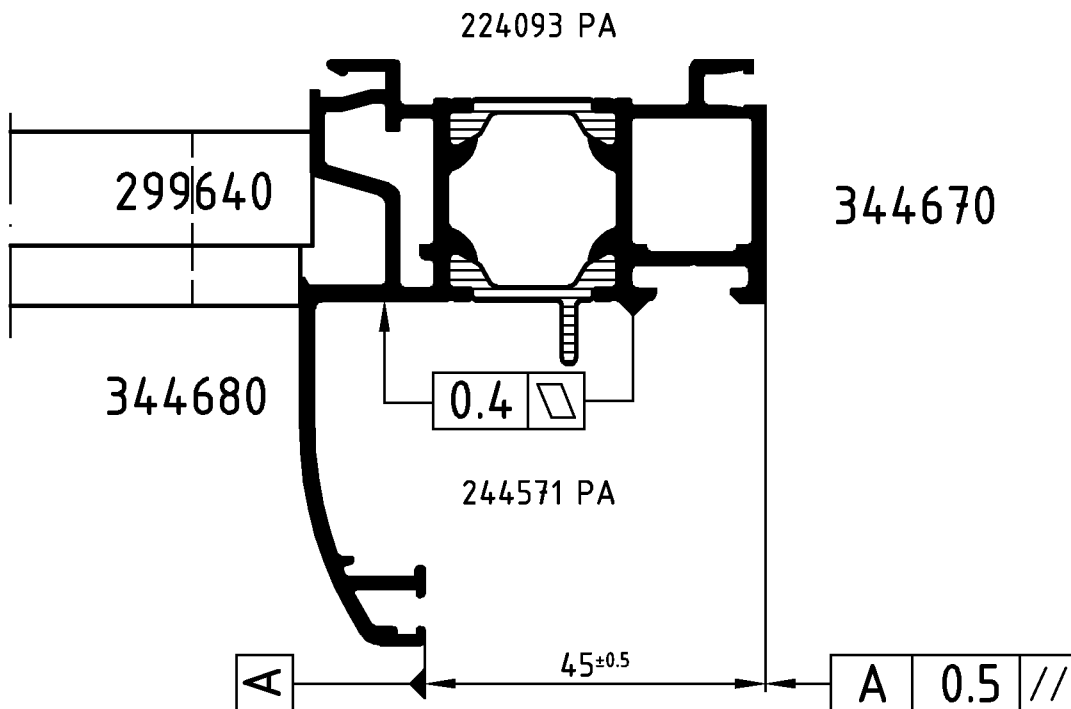
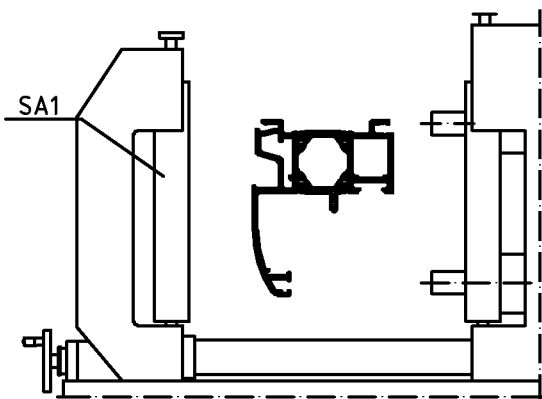
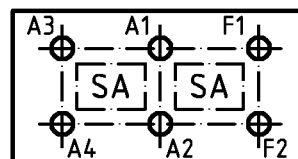




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prühinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

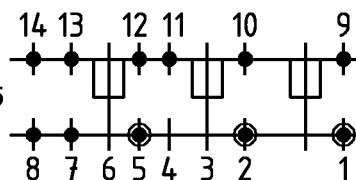


<u>Position</u>
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6	296209 (6.5 mm)
A1	1	283442 B	283442 B	R1/R2/R3/A1/R4	R2	6	299293 (3.0 mm)
A2	1	283442 B	283442 B	R1/R2/R3/A2/R4	R3	6	296210 (10.0 mm)
A3	1	283443 B	283442 B	R1/R2/R3/A3/R4	R4	6	280753 (15.0 mm)
A4	1	283443 B	283442 B	R1/R2/R3/A4/R4	SA1	3	299640
F1	1	283444 B		R1/R2/R3/F1/R4			
F2	1	283444 B		R1/R2/R3/F2/R4			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	-	Maßstab Scale	Gewicht Weight	
			uml. total				1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -			
Original / Änderung Revision / Version		0100	Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name			28.03.2007	FINKCA	Benennung Title	Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 57 BD Novonic IsoModul	
		gez. drawn	Finkemeyer				
		gepr. checked	Winkler				
		ges. seen	Nienhäuser				
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.	349480 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	