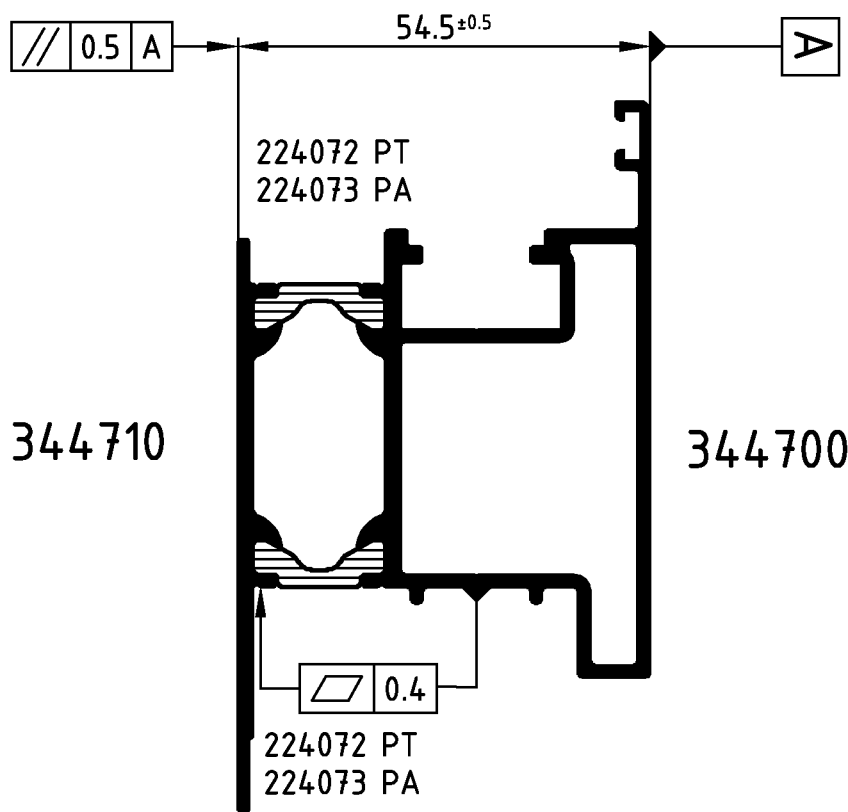
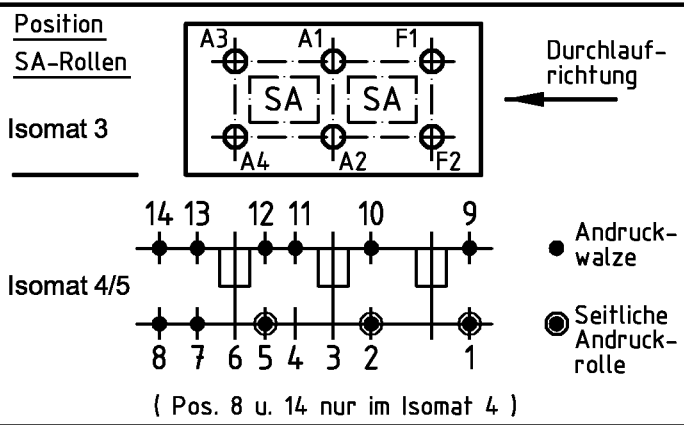
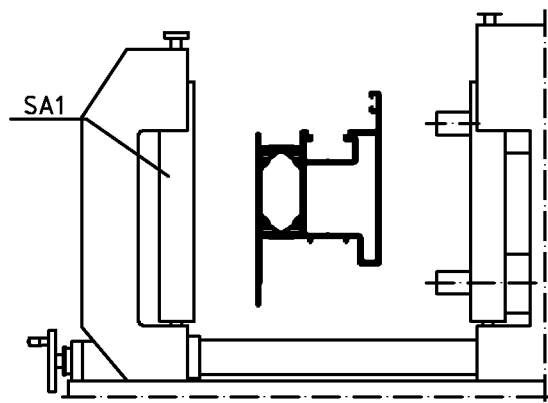


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280693 A	280693 A	R1/R2/R3/A1		R1	6 299326 (1.0 mm)
A2	1	280693 A	280693 A	R1/R2/R3/A2		R2	6 296452 (1.5 mm)
A3	1	280694 A	280693 A	R1/R2/R3/A3		R3	6 280752 (Adapter)
A4	1	280694 A	280693 A	R1/R2/R3/A4		SA1	3 299953*
F1	1	280692 A		R1/R2/R3/F1			*Isomat 3: 2 Stck.
F2	1	280692 A		R1/R2/R3/F2			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		umf. total			
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	g/m
Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		29.05.2007		FINKCA	
Name		Finkemeyer		Rollenplan	
		Winkler		Isomat 3/4/5	
		Nienhüser		Schüco AWS 57 BD Novonic	
		SCHÜCO		349490 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	