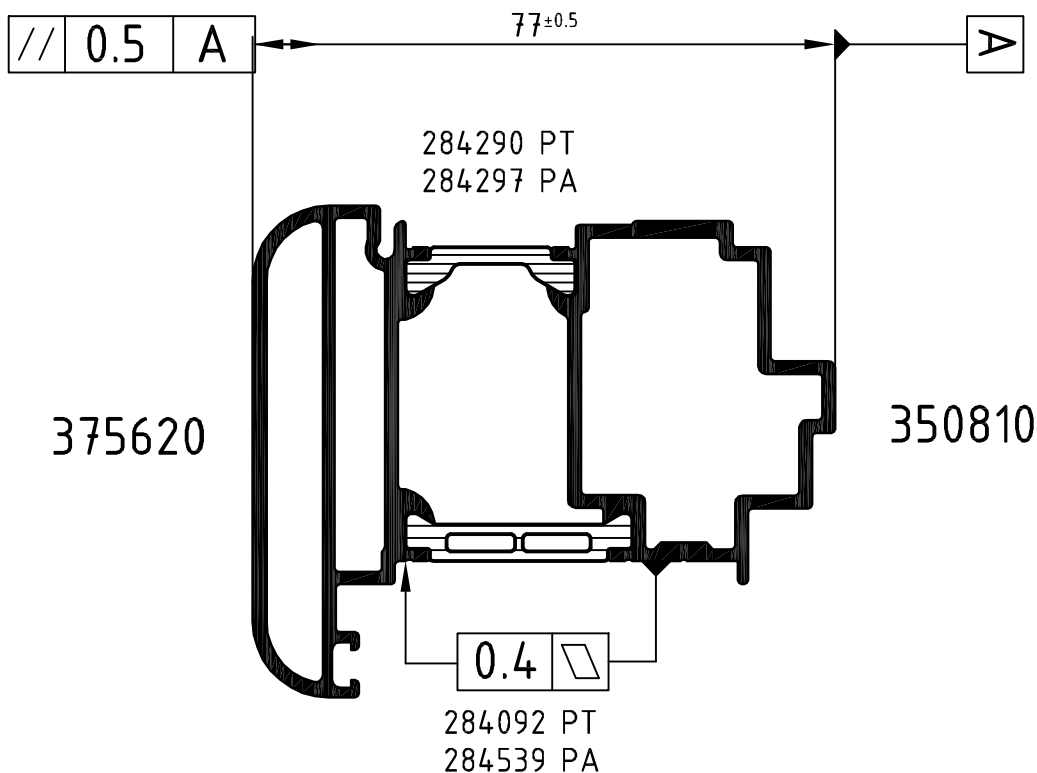
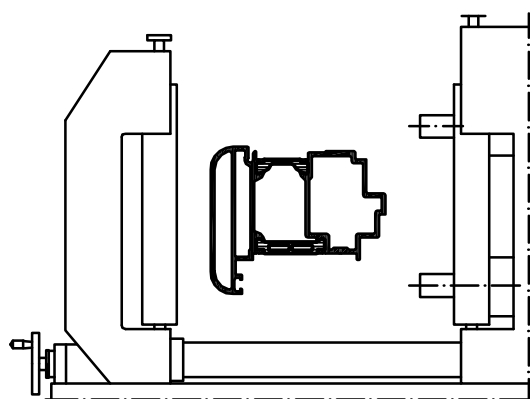
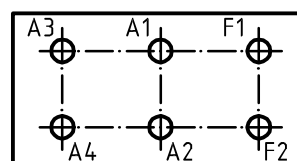




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

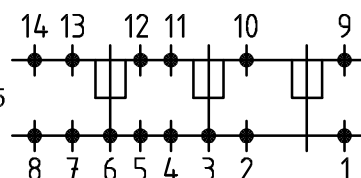


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280696 A	280696 A	R1/R2/R5/A1	R1	3	296565	(4.8 mm)
A2	1	283128 A	283128 A	R3/R4/R5/A2	R2	3	280749	(7.0 mm)
A3	1	280697 A	280696 A	R1/R2/R5/A3	R3	3	296505	(1.2 mm)
A4	1	283129 A	283128 A	R3/R4/R5/A4	R4	3	299293	(3.0 mm)
F1	1	280695 A		R1/R2/R5/F1	R5	6	280750	(Adapter)
F2	1	283127 A		R3/R4/R5/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		
Name				11.07.2011		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 65 SL IsoModul
Steg PA geändert		gez. drawn		Winkler				
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
						Werkstoff Material		350940 RP 1000
						Benennung Title		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		