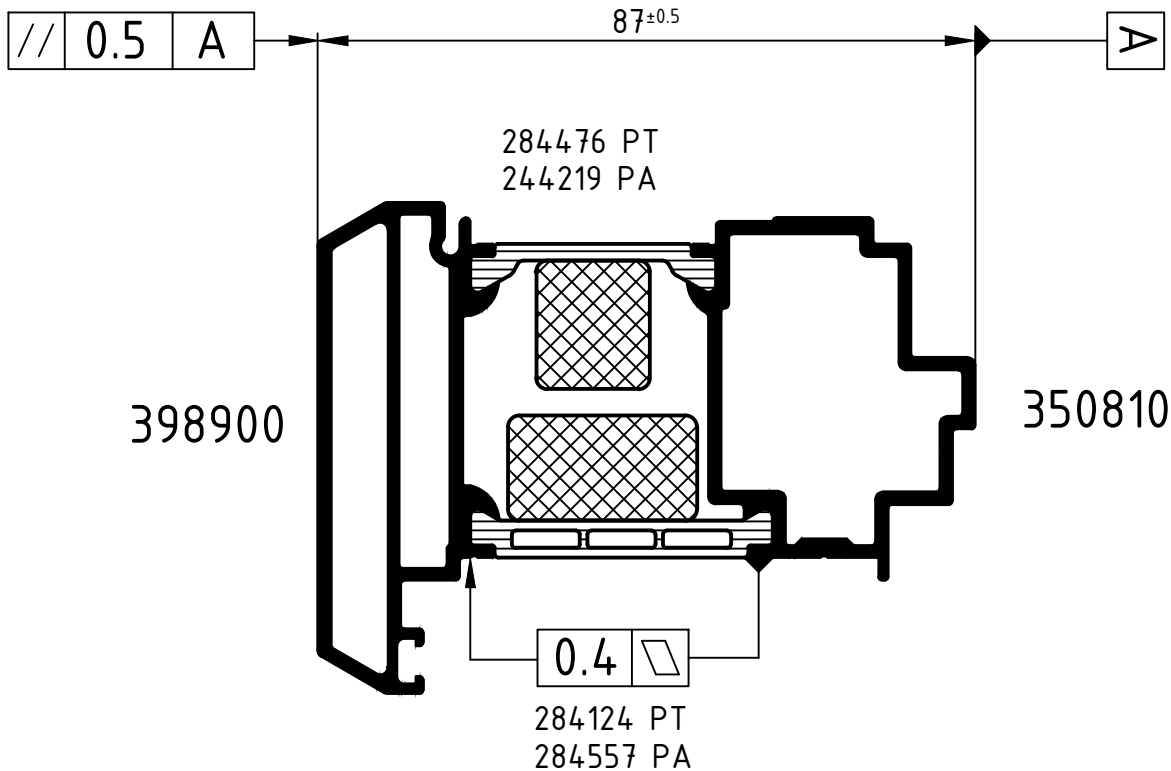
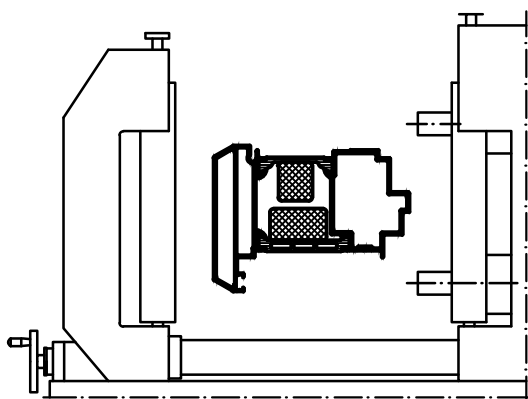
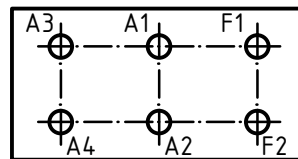




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:

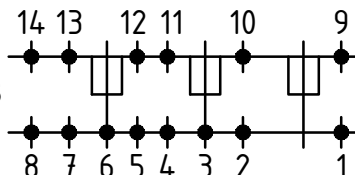


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280702 A	280702 A	R1/R2/R5/A1	R1	3	296565 (4.8 mm)	
A2	1	282657 A	282657 A	R3/R4/R5/A2	R2	3	280749 (7.0 mm)	
A3	1	280703 A	280702 A	R1/R2/R5/A3	R3	3	296505 (1.2 mm)	
A4	1	282658 A	282657 A	R3/R4/R5/A4	R4	3	299293 (3.0 mm)	
F1	1	280701 A		R1/R2/R5/F1	R5	6	280750 (Adapter)	
F2	1	282660 A		R3/R4/R5/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		Info-Plan:		
				uml. total		Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				Name		Benennung Title		
R1 in R2 korrigiert		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan		
		gepr. checked		Winkler		Isomat 3/4/5		
		ges. seen		Nienhüser		Schüco ADS 75 RL.SI		
						IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						350970 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		