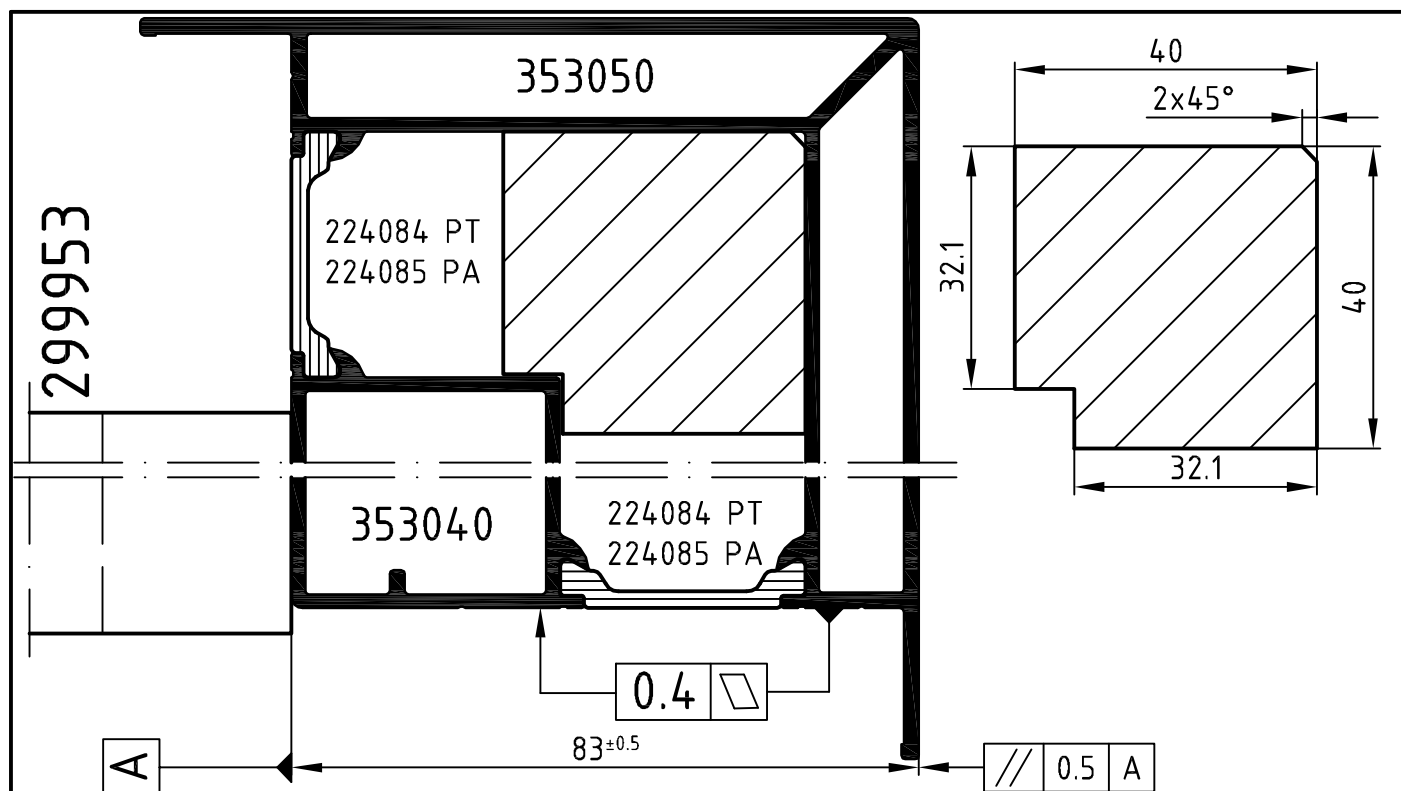
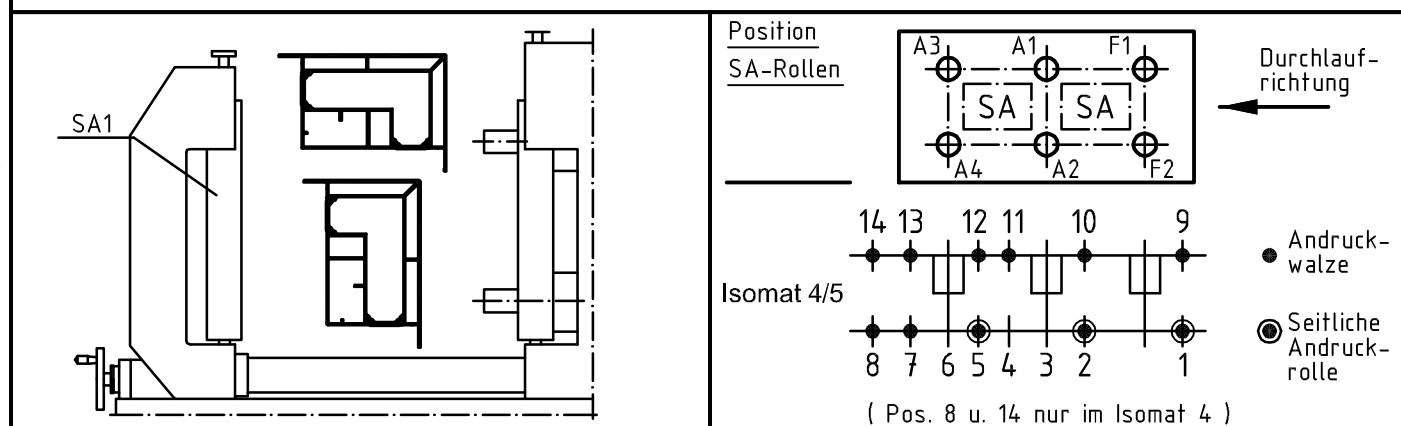




In 2 Durchgängen rollen!
Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stück. Qty.				Art.-Nr. Art.-No.		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stück. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1				1 296273		296273		R1		3 280753 (15.0 mm)	
A2				1 280702 B		280702 B		R2		3 296448 (8.0 mm)	
A3				1 296273		296273		SA1		3 299953	
A4				1 280703 B		280702 B					
F1				1 296273							
F2				1 280701 B		R1/F2/R2					
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
						mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
						umt. total		1 : 1			
						beschichtet coated		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
						09.02.2009				Rollenplan Isomat 4/5	
										Schüco CMC 50	
										IsoModul	
										353030 RP 1000	
										EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
										Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO