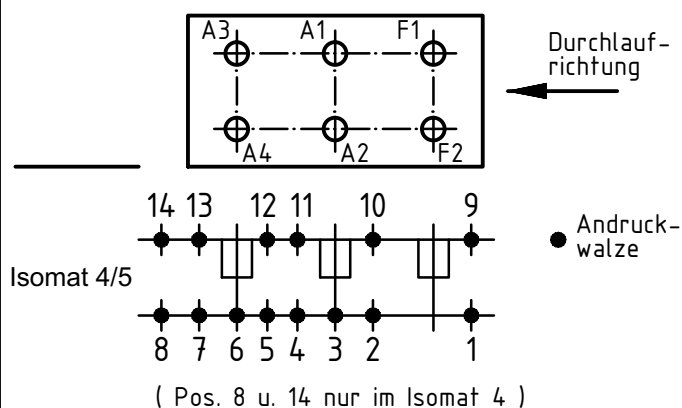
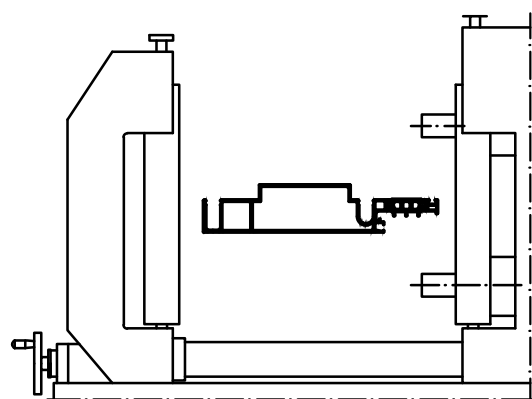


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	2	280740 (5.2 mm)
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1/S1		R2	2	280743 (5.0 mm)
A2	1	283564	283564	A2/R3		R3	3	296212 (17.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3/S1		R4	1	280753 (15.0 mm)
A4	1	283564	283564	A4/R3		S1	2	283566
F1	1	283549		F1/R4				
F2	1	283564		F2/R3				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		—		Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				07.11.2016				Benennung Title	
Hinweistext hinzu gefügt				gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco USC 65 IsoModul	
				gepr. checked		Winkler, A.			
				ges. seen		Nienhüser, R.			
									
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		353850 RP 1000			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			