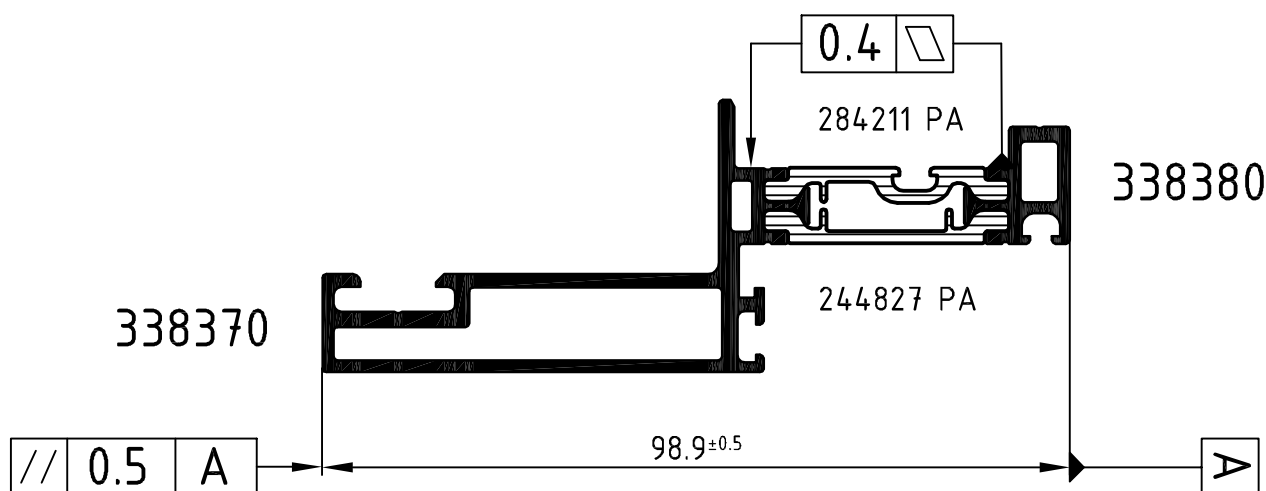
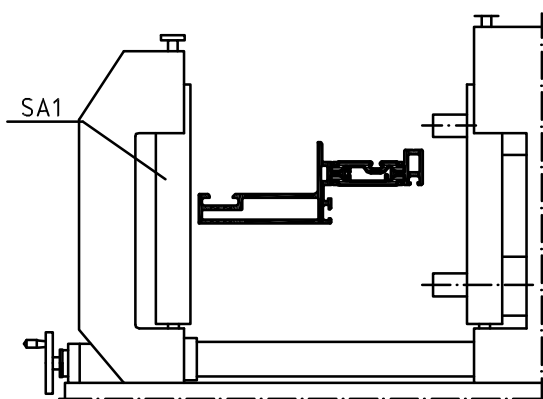




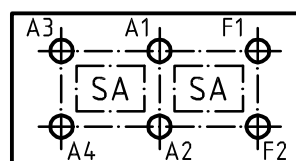
Mit geringem seitlichem Andruck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



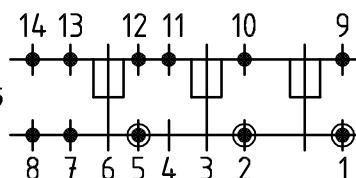
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R1	6	296448 (8.0 mm)	
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R2	6	280753 (15.0 mm)	
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	SA1	3	299146*	
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2			*Isomat 3: 2	
F1	1	280701 B		R1/F1/R2				
F2	1	280701 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	-	1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			27.08.2009		Benennung Title			
PA Nummern geändert		gez. drawn		Winkler				
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				