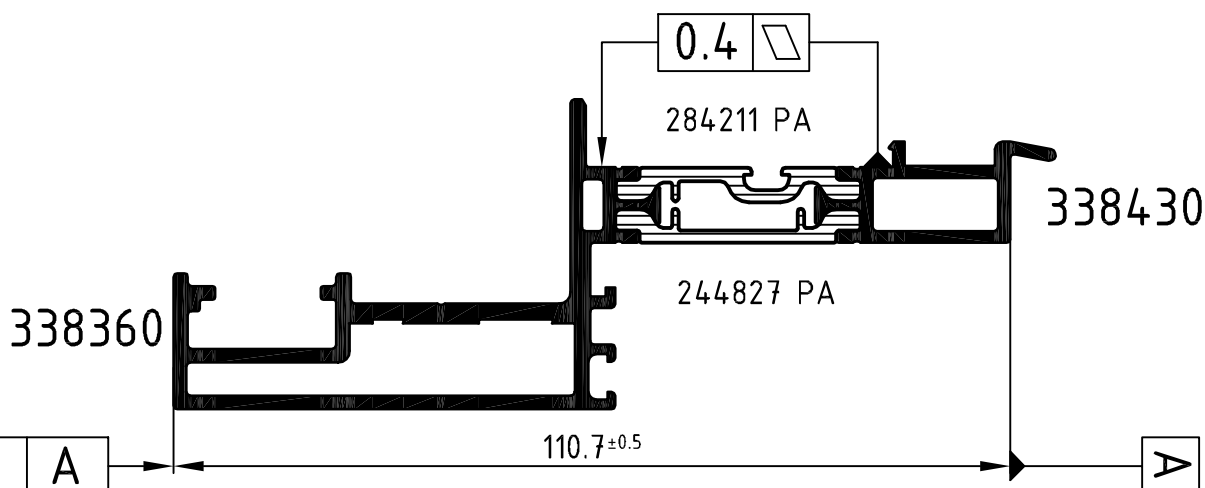
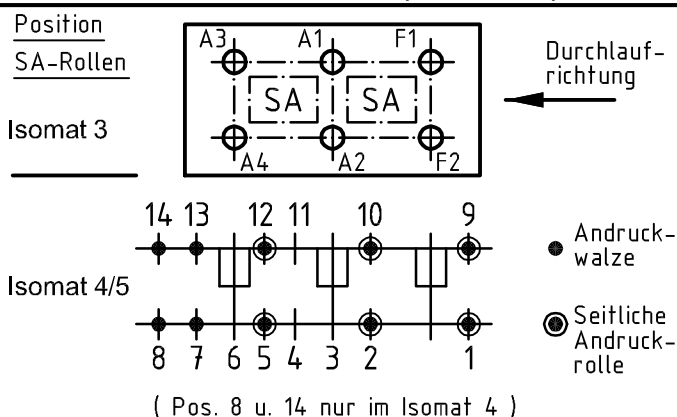
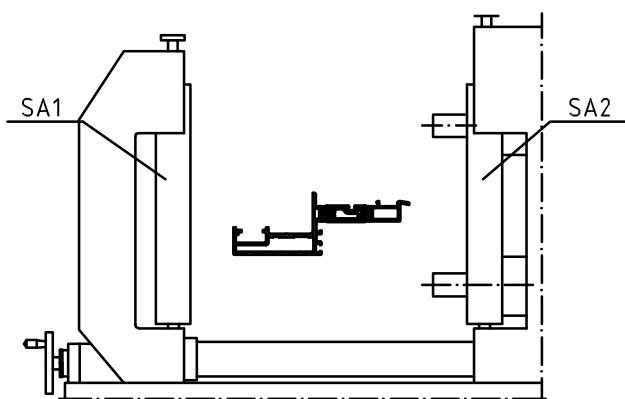




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280702 B	280702 B	R2/S1/R4/A1	R1	4	282821	(20.0 mm)	
A2	1	280702 B	280702 B	R2/S1/R4/A2	R2	2	280753	(15.0 mm)	
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R3/A3	R3	4	296210	(10.0 mm)	
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R3/A4	R4	2	280749	(7.0 mm)	
F1	1	280701 B		R1/R3/F1	S1	2	282669		
F2	1	280701 B		R1/R3/F2	SA1	3	299146*		
					SA2	3	299343*		
							*Isomat 3: 2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				umf. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated _ _ _		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0403				Datum Date	Name	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco SFC 85 IsoModul			
Name				27.08.2009					
PA Nummern geändert			gez. drawn	Winkler					
			gepr. checked	Finkemeyer					
			ges. seen	Nienhüser					
			SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 353930 RP 1000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			