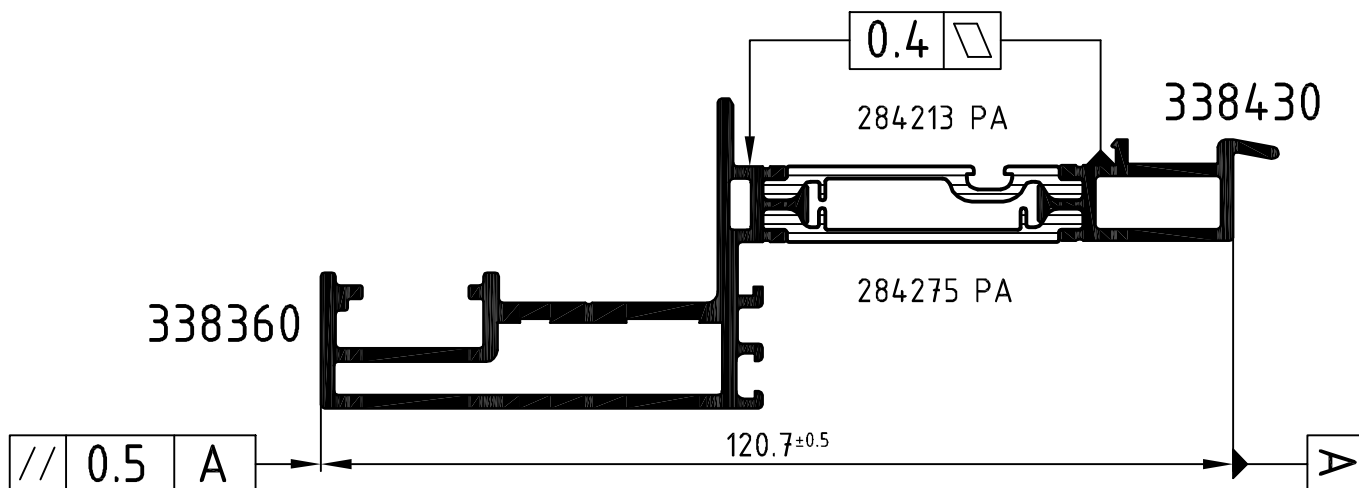
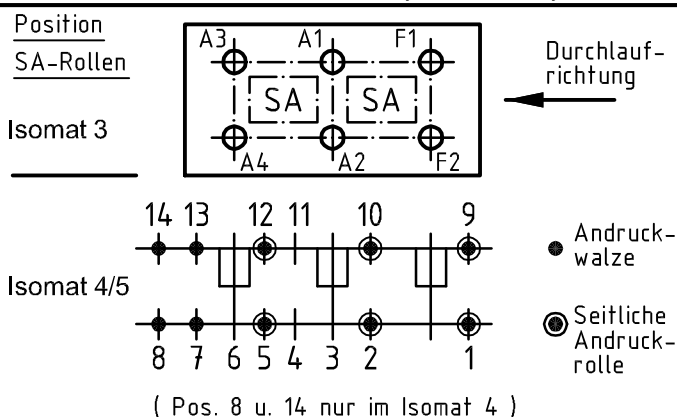
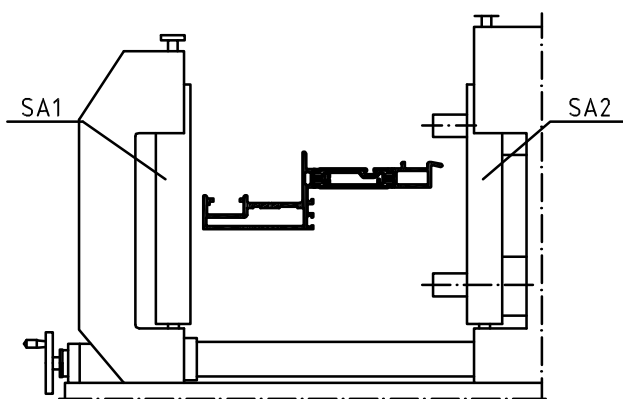




Mit geringem seitlichem Andruck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	282590 B	282590 B	R2/S1/R4/A1	R1	4	282821 (20.0 mm)		
A2	1	282590 B	282590 B	R2/S1/R4/A2	R2	2	280753 (15.0 mm)		
A3	1	282591 B	282590 B	R1/R3/A3	R3	4	296210 (10.0 mm)		
A4	1	282591 B	282590 B	R1/R3/A4	R4	2	280749 (7.0 mm)		
F1	1	282592 B		R1/R3/F1	S1	2	282669		
F2	1	282592 B		R1/R3/F2	SA1	3	299146*		
					SA2	3	299343*		
							*Isomat 3: 2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				umf. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		-		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				27.08.2009				Benennung Title	
PA Nummern geändert		gez. drawn		Winkler				Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser				Schüco SFC 85	
								IsoModul	
				</					