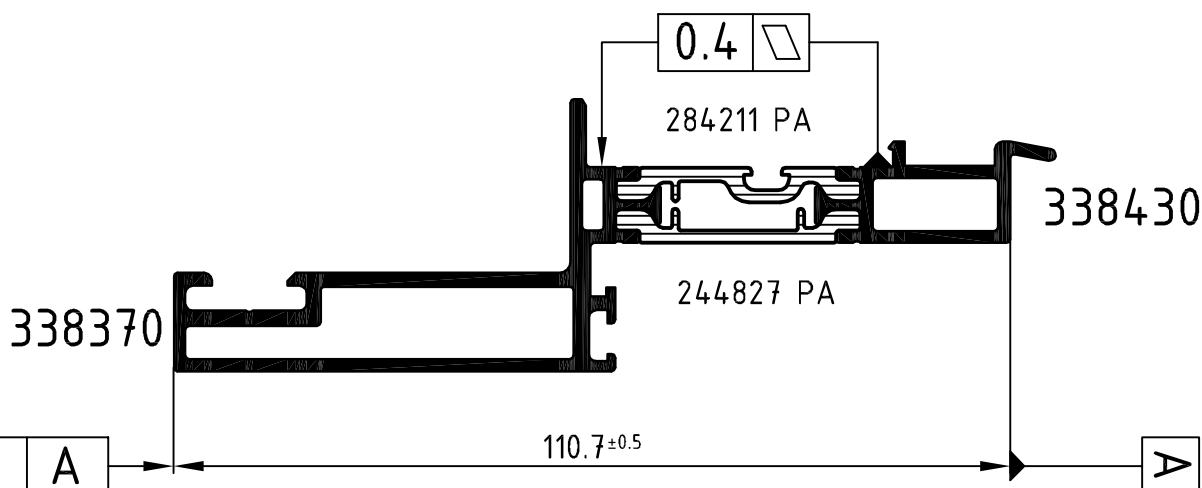
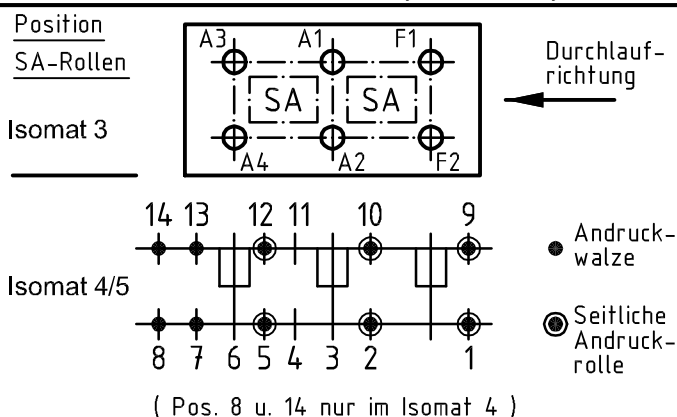
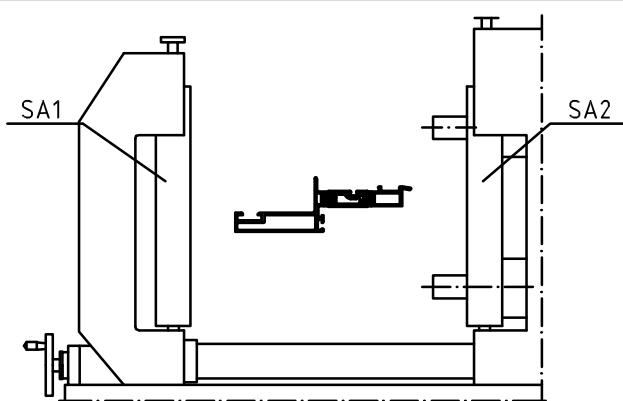




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)						
A1	1	280702 B	280702 B	R2/S1/R4/A1	R1	4	282821	(20.0 mm)		
A2	1	280702 B	280702 B	R2/S1/R4/A2	R2	2	280753	(15.0 mm)		
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R3/A3	R3	4	296210	(10.0 mm)		
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R3/A4	R4	2	280749	(7.0 mm)		
F1	1	280701 B		R1/R3/F1	S1	2	282669			
F2	1	280701 B		R1/R3/F2	SA1	3	299146*			
					SA2	3	299343*			
							*Isomat 3: 2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished -		Maßstab Scale		Gewicht Weight		
				umf. total		1 : 1				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated - - -		Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version 0403			Datum Date		Name		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name			27.08.2009				Schüco SFC 85		IsoModul	
PA Nummern geändert			gez. drawn		Winkler					
			gepr. checked		Finkemeyer					
			ges. seen		Nienhüser					