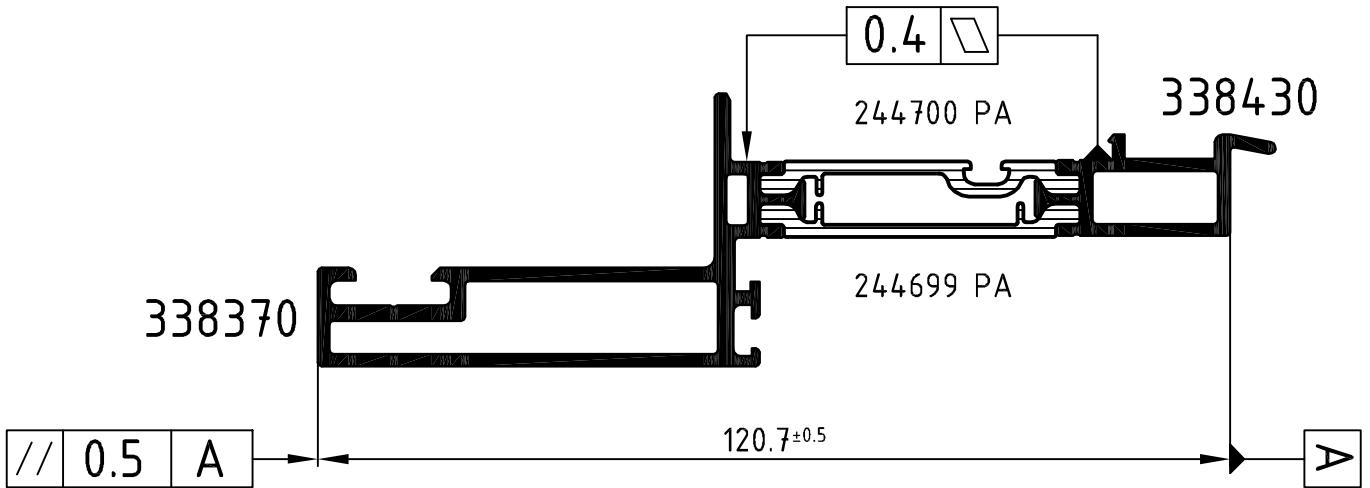
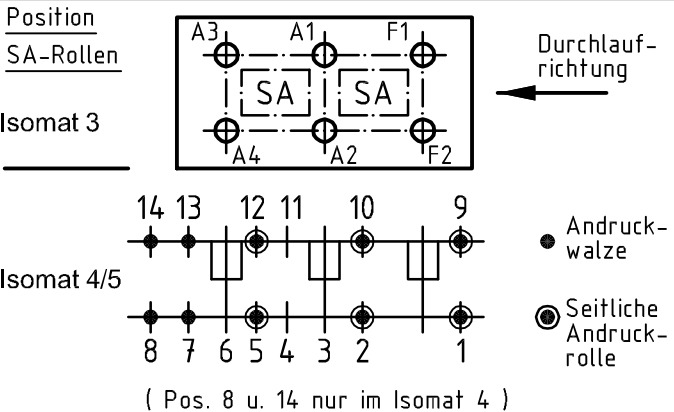
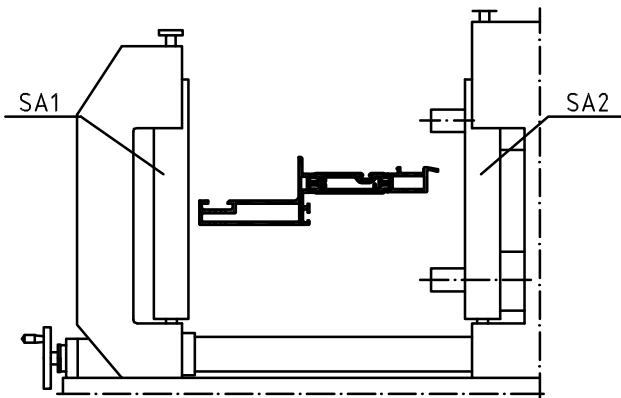




Mit geringem seitlichem Andruck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1		282590 B	282590 B	R2/S1/R4/A1			
A2	1		282590 B	282590 B	R2/S1/R4/A2			
A3	1		282591 B	282590 B	R1/R3/A3			
A4	1		282591 B	282590 B	R1/R3/A4			
F1	1	282592 B			R1/R3/F1			
F2	1	282592 B			R1/R3/F2			
							*Isomat 3: 2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		-		
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name
Name						05.02.2009		
Stück entfernt				gez. drawn		Winkler		
				gepr. checked		Finkemeyer		
				ges. seen		Nienhüser		
				Schüco SFC 85				
				IsoModul				
				Zeichn.-Nr. Drawing No.				
				353960 RP 1000				
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO