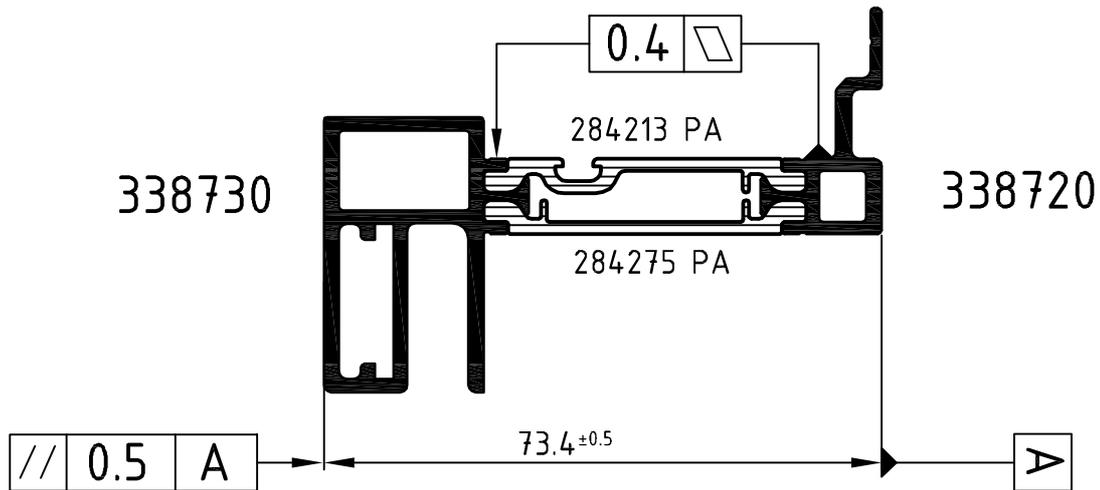
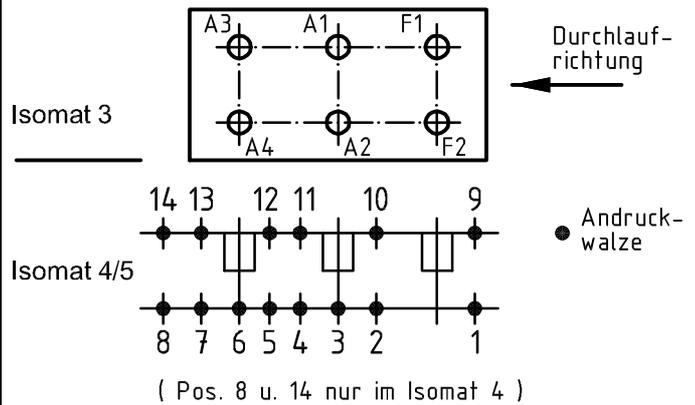
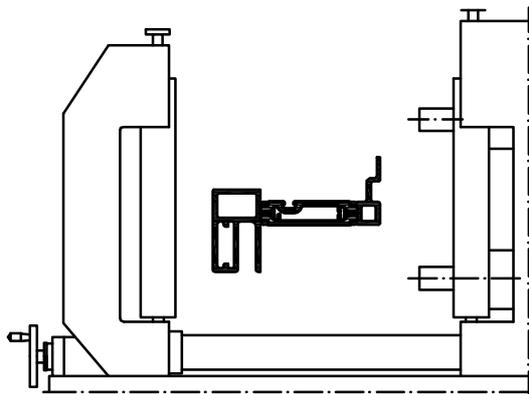


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Mit geringem seitlichem Andruck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
				R1	6
R2	6	296508 (2.7 mm)			
A1	1	282590 B	282590 B		
A2	1	282590 B	282590 B		
A3	1	282591 B	282590 B		
A4	1	282591 B	282590 B		
F1	1	282592 B			
F2	1	282592 B			
Zulässige Abweichung Permissible tolerance				Oberflächenabwicklung Circumference	
Paßmaße Close tol.				mech. polished	
Abmaße Std. tolerance				umf. total	
Original / Änderung Revision / Version				beschichtet coated	
0302				VP PU	
Name				Info-Plan:	
Date				Maßstab Scale	
27.08.2009				1 : 1	
Name				Werkstoff Material	
Ringe geändert				Benennung Title	
PA Nummern geändert				Rollenplan Isomat 3/4/5	
Winkler				Schüco SFC 85	
Finkemeyer				IsoModul	
Nienhüser				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
SCHÜCO				353970 RP 1000	
EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for	