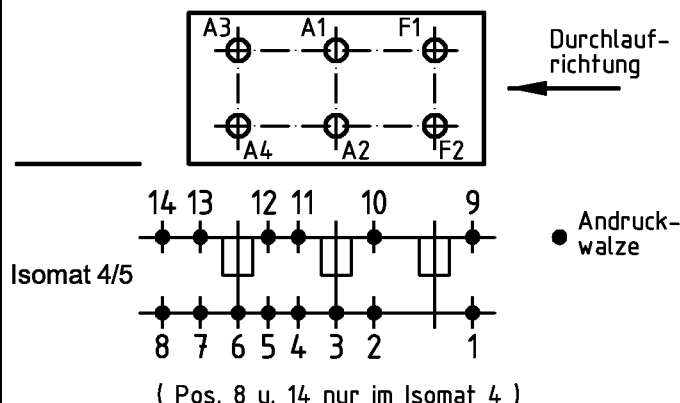
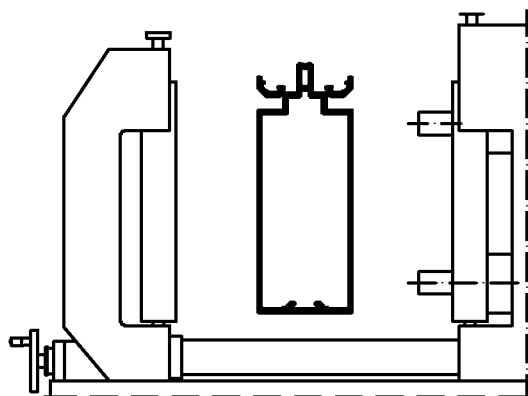


354840

Achtung: in Schritten von max. 3° anrollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
R1		1	296210	(10.0 mm)					
A1		1	283290	283290					
A2		1	299054	299054		R1/A2			
A3		1							
A4		1							
F1									
F2									

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
		mech. polished		-			
		umf. total					
		beschichtet coated					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				1 : 1		g/m	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name	
Name		Finkemeyer		10.01.2007		FINKCA	
A2 korrigiert		gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title	
		gepr. checked		Winkler		Rollenplan Isomat 4/5	
		ges. seen		Nienhüser		Schüco SMC 50	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						354840 RP 0000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO