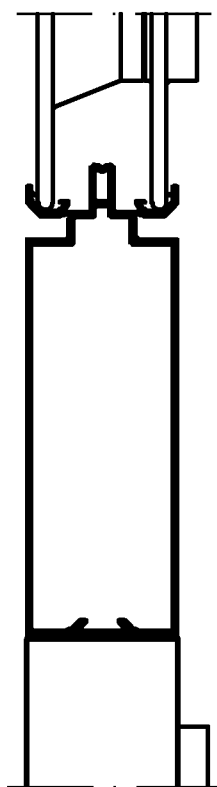


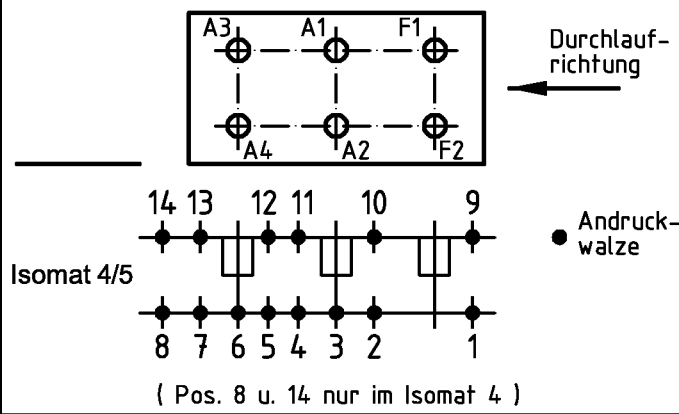
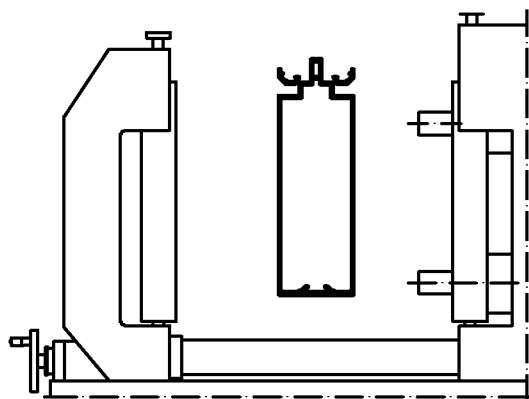
Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



354850

Achtung: in Schritten von max. 3° anrollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283290	283290		R1	1 296210 (10.0 mm)
A2	1	299054	299054	R1/A2		
A3	1					
A4	1					
F1						
F2						

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		1 : 1	g/m
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name	
0201		10.01.2007		FINKCA	
Name Finkemeyer		Finkemeyer		Benennung Title	
A2 korrigiert		Winkler		Rollenplan Isomat 4/5	
		Nienhüser		Schüco SMC 50	
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				354850 RP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	