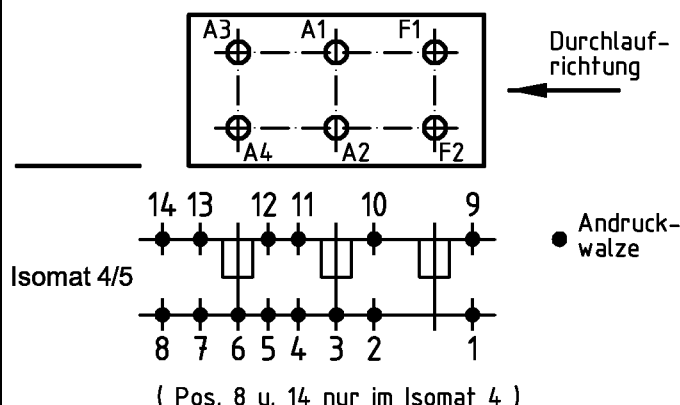
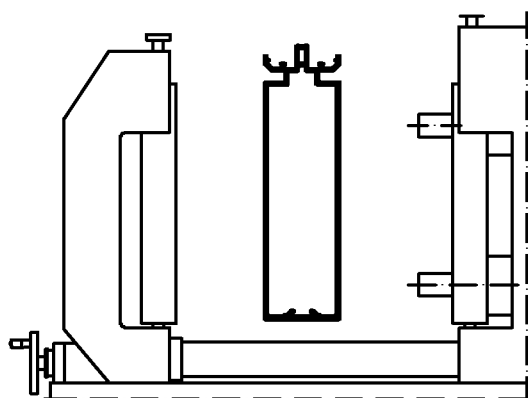


354860

Achtung: in Schritten von max. 3° anrollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
				R1	1	296210 (10.0 mm)	
A1	1	283290	283290				
A2	1	299054	299054	R1/A2			
A3	1						
A4	1						
F1	1						
F2							

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				umf. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name		Benennung Title	
0201				10.01.2007		FINKCA			
Name Finkemeyer				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5	
A2 korrigiert				gepr. checked		Winkler			
				ges. seen		Nienhüser		Schüco SMC 50	
								354860 RP 0000	
								Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO			
--------	--	--	--

EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
---	--	--	--