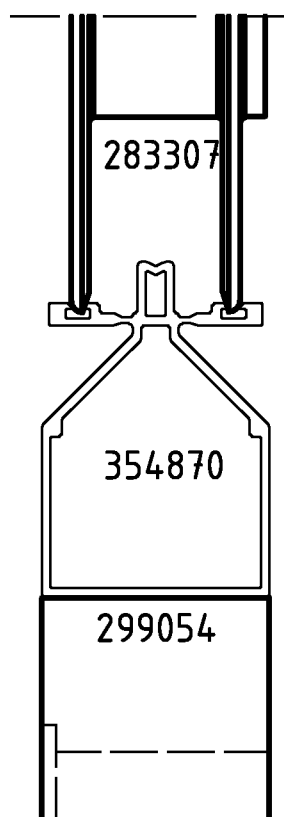
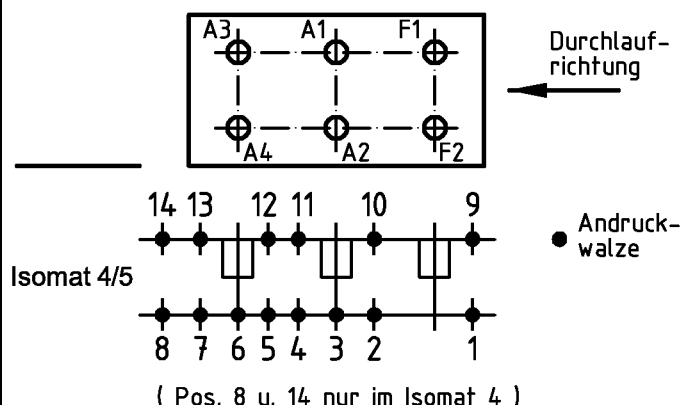
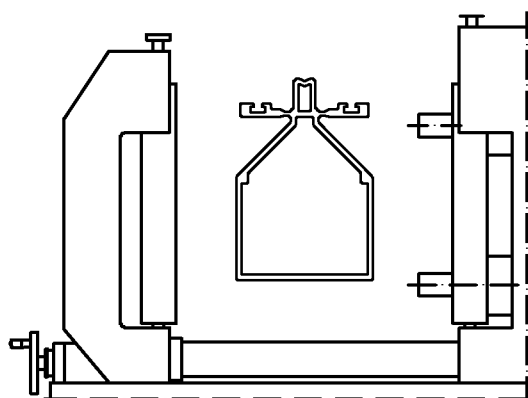


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: in Schritten von max. 5° anrollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283307	283307		
A2	1	299054	299054		
A3					
A4					
F1					
F2					

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight
		umf. total		1 : 1	g/m
		beschichtet coated		Werkstoff Material	

Original / Änderung Revision / Version	Datum Date	Name	Benennung Title
0100	08.01.2007	FINKCA	Rollenplan
		Finkemeyer	Isomat 4/5
		Winkler	
		Nienhüser	Schüco SMC 50
			354870 RP 0000

Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance

Zeichn.-Nr. Drawing No.	Ersatz für Replacement for

SCHÜCO

EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature