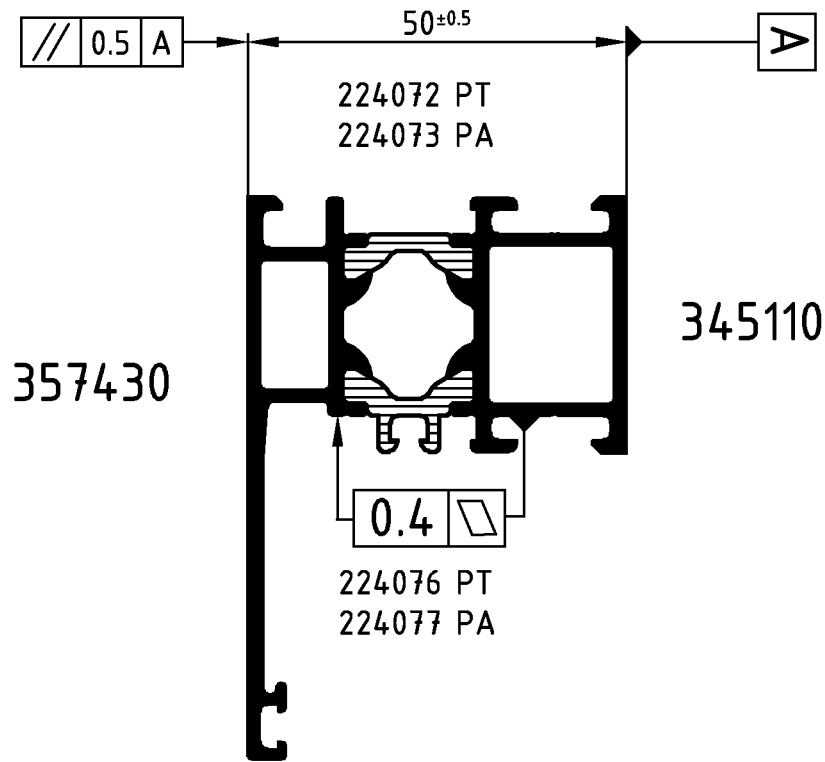
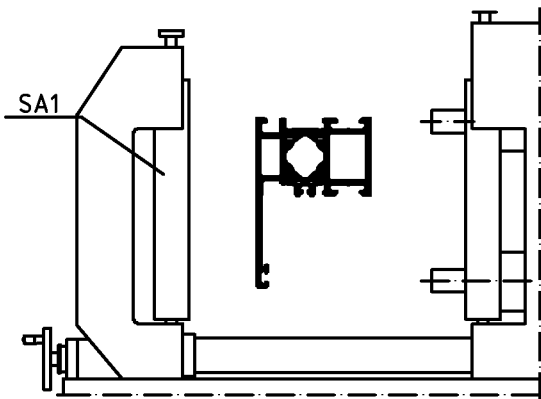


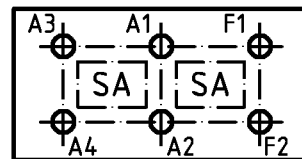


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



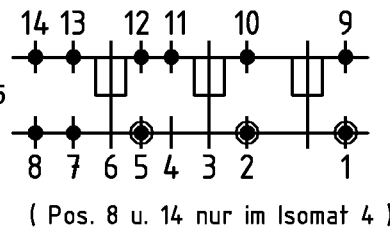
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze
● Seitliche
Andruck-
rolle

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280693 B		280693 B	R1/A1/R2/R3			R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280693 B		280693 B	R1/A2/R2/R3			R2	6 296210 (10.0 mm)
A3	1	280694 B		280693 B	R1/A3/R2/R3			R3	4 296448 (8.0 mm)
A4	1	280694 B		280693 B	R1/A4/R2/R3			R4	2 296209 (6.5 mm)
F1	1	280692 B			R1/F1/R2/R4			SA1	3 299953*
F2	1	280692 B			R1/F2/R2/R4				*Isomat 3: 2 Stück
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
						mech. polished		-	
						uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		-	
Original / Änderung Revision / Version				0302		Datum Date		Name	
Name				Finkemeyer		13.05.2008		Name	
299953 ersetzt 299144				gez. drawn		Finkemeyer		Benennung Title	
				gepr. checked		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
				ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 50 BD Novonic IsoModul	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								355250 RP 1000	
								EDV erstellt. Ohne Unterschrift, gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	