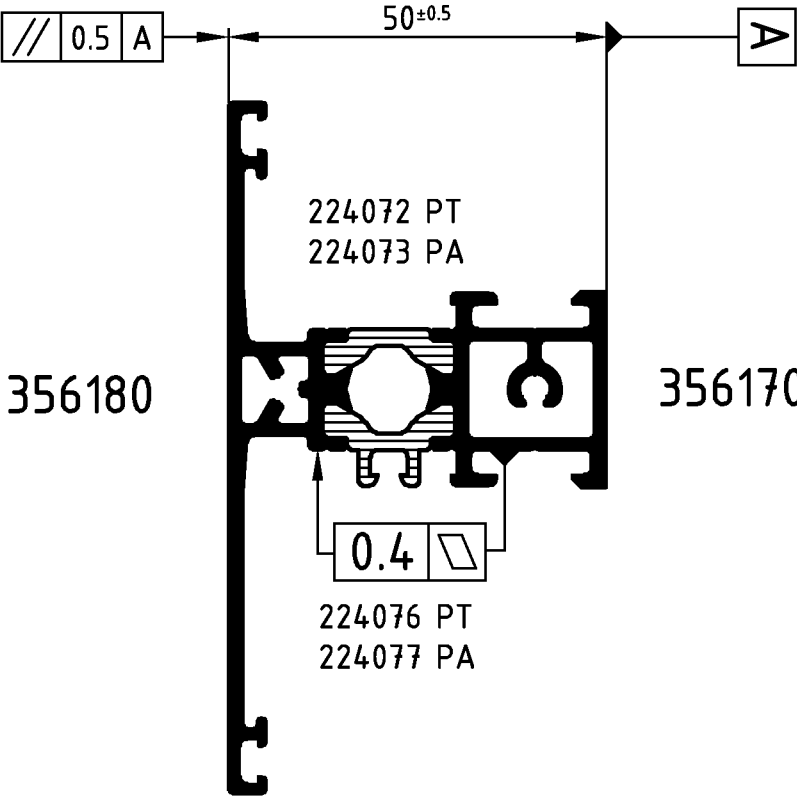
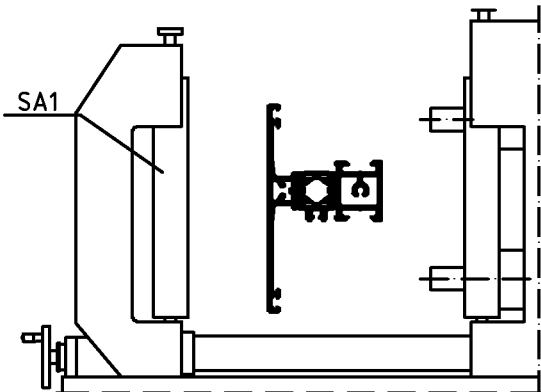
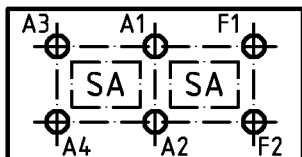




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

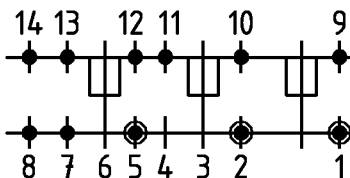


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 3



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.			Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)			
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R2	6	296210 (10.0 mm)			
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R3	4	296448 (8.0 mm)			
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R4	2	296209 (6.5 mm)			
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	SA1	3	299953			
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4			*Isomat 3: 2 Stck.			
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		-		Maßstab Scale		
				uml. total				1 : 1		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		-		-		
Original / Änderung Revision / Version				0201	Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				Finkemeyer	13.05.2008				Benennung Title	
299953 ersetzt 299144				gez. drawn	Finkemeyer					Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 50 BD Novonic IsoModul
				gepr. checked	Winkler					
				ges. seen	Nienhüser					
									Zeichn.-Nr. Drawing No.	
									355330 RP 1000	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					Ersatz für Replacement for	