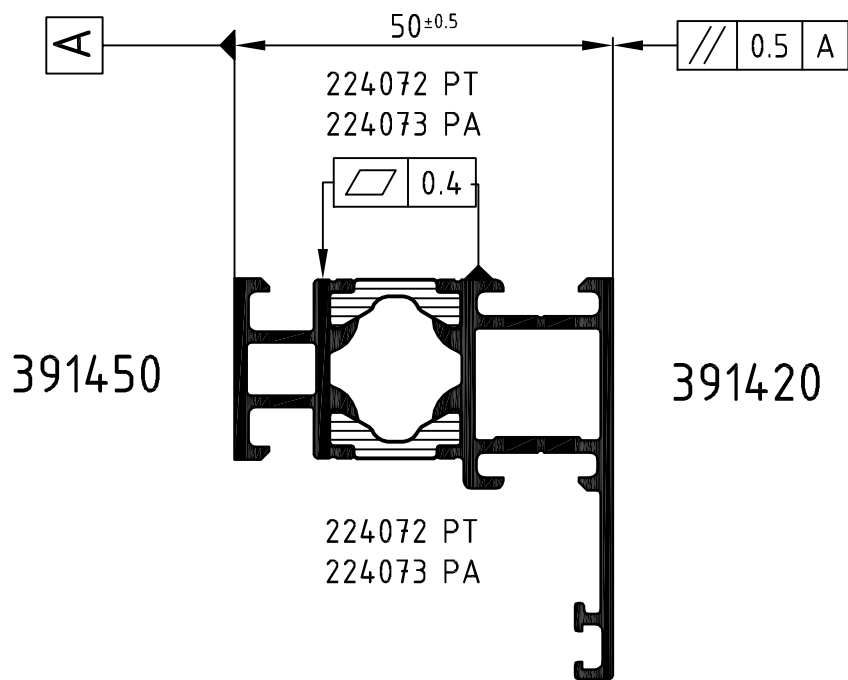
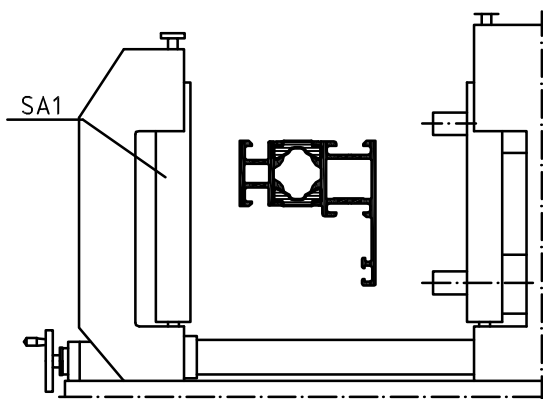


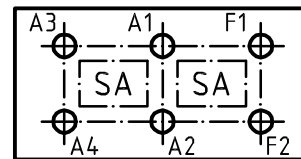


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



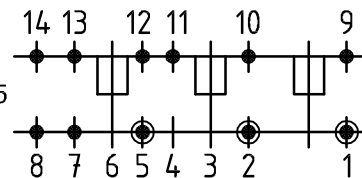
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6 296210 (10.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	6 296448 (8.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	SA1	3 299144*
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R3		*Isomat 3: 2
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R3		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance					Info-Plan:	
Oberflächenabwicklung Circumference					Gewicht Weight	
mech. polished					Maßstab Scale	
umf. total					1 : 1	
beschichtet coated					Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version					Benennung Title	
0201					Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name					Schüco AWS 50	
Ringbezeichnung					IsoModul	
gez. drawn					Zeichn.-Nr. Drawing No.	
gepr. checked					355360 RP 1000	
ges. seen					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
SCHÜCO					Ersatz für Replacement for	