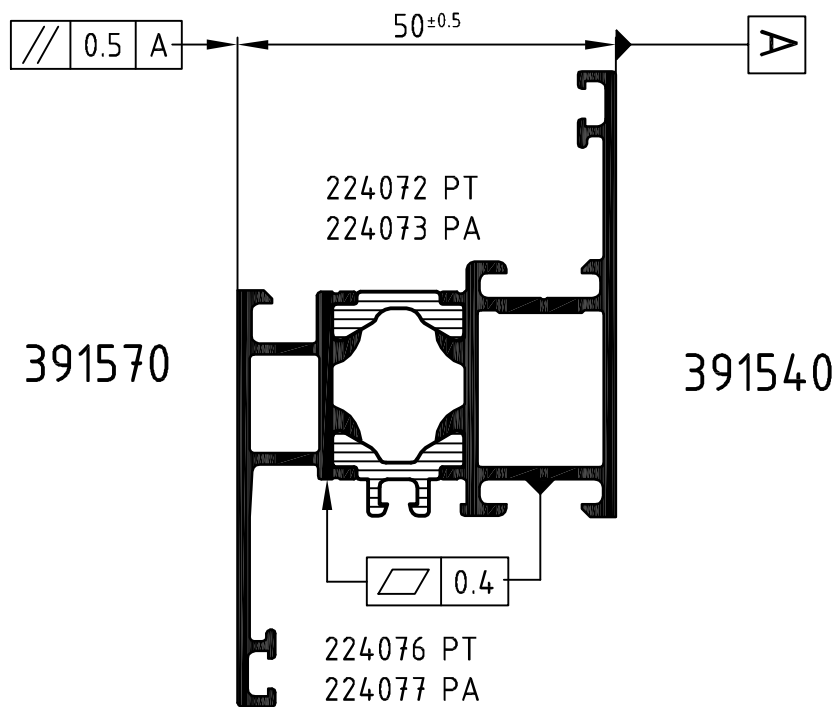
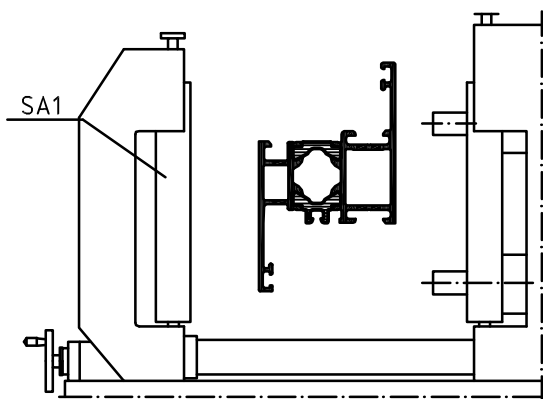


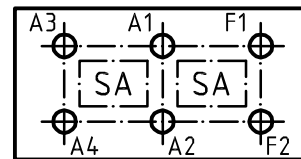


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



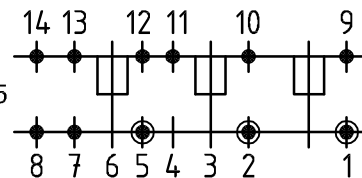
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R2	6	296210 (10.0 mm)		
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R3	5	296448 (8.0 mm)		
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R4	1	296209 (6.5 mm)		
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	SA1	3	299953*		
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R3			*Isomat 3: 2		
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				umf. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material			Gewicht Weight	
Name		02.12.2008			Benennung Title				
Rollenhinweis		gez. drawn		Winkler					
		gepr. checked		Finkemeyer					
		ges. seen		Nienhüser					