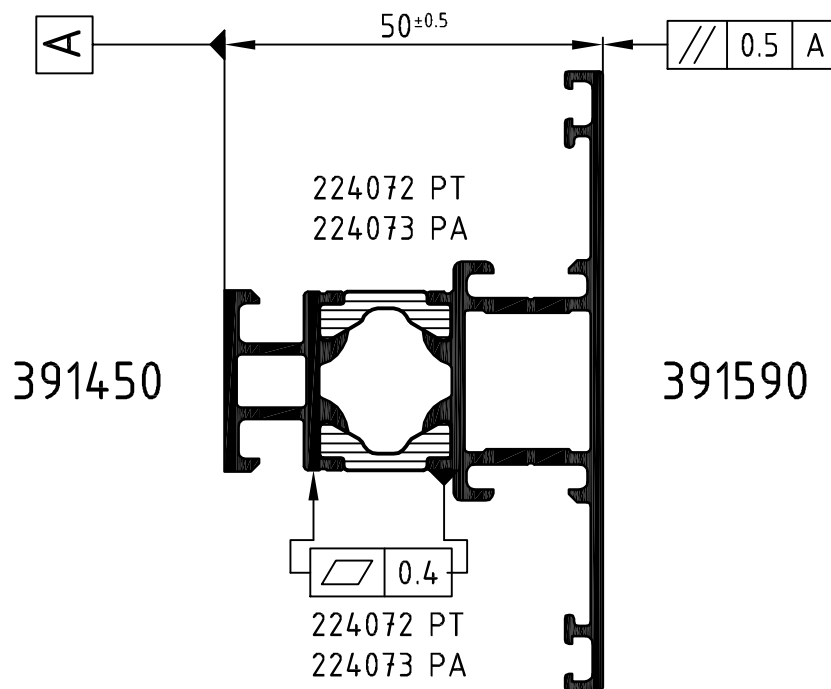
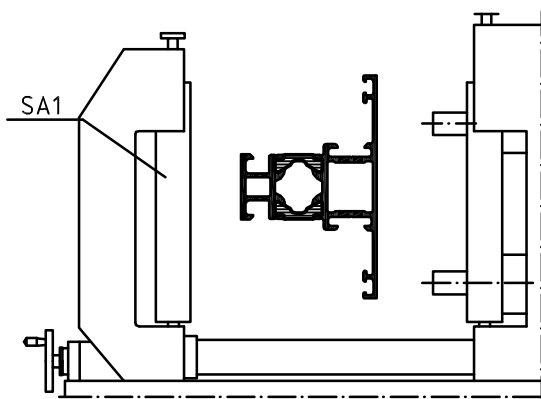


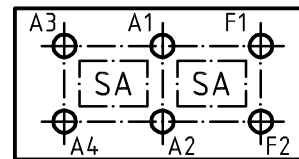


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



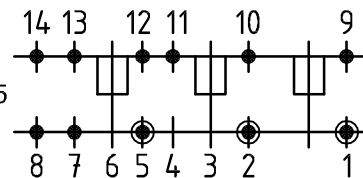
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)
		A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R2	6	296210 (10.0 mm)
		A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R3	6	296448 (8.0 mm)
		A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	SA1	3	299144*
		A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	*Isomat 3: 2		
		F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R3			
		F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished		-		
					uml. total				Maßstab Scale
					beschichtet coated		- - -		1 : 1
		Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
		Original / Änderung Revision / Version			0201			Datum Date	
		Name			02.12.2008			Name	
		Rollenhinweis			gez. drawn			Winkler	
					gepr. checked			Finkemeyer	
					ges. seen			Nienhüser	
								</	