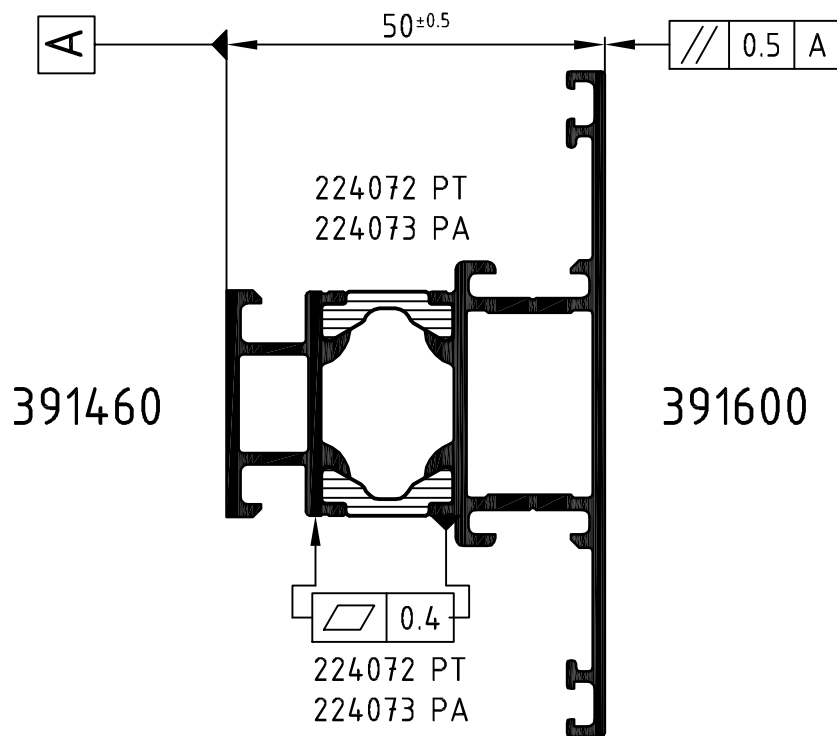
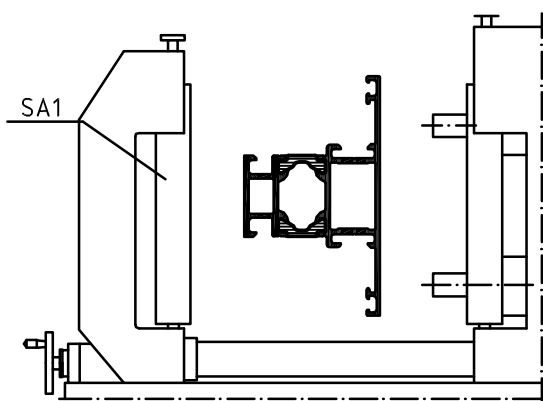


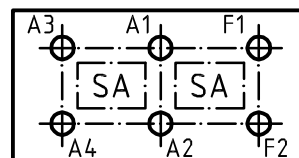


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



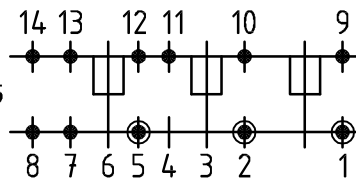
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	296210 (10.0 mm)	
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	6	296448 (8.0 mm)	
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	SA1	1	299144*	
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R3			*Isomat 3: 2	
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R3				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan;	
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— - —	1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			03.12.2008		Benennung Title			
Rollenhinweis		gez. drawn		Winkler			Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer			Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser			Schüco AWS 50	
							IsoModul	