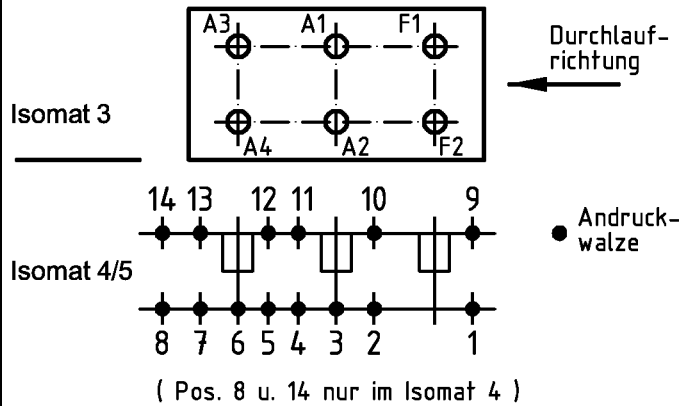
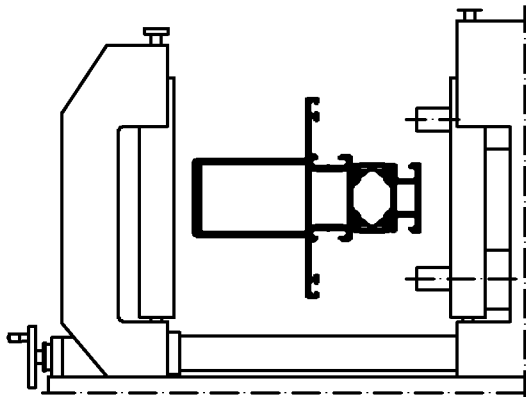


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						R1	6
A1	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R3/R4	R2	6	296207 (4.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4	R3	6	282821 (20.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3/R4	R4	6	296229 (5.5 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4			
F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R3/R4			
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		umf. total		1 : 1	g/m
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance				Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Rollenplan Isomat 3/4/5	
0100		29.05.2008		Schüco AWS 50 IsoModul	
Name		Name		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		Finkemeyer		355450 RP 1000	
		Winkler		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		Nienhüser		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			