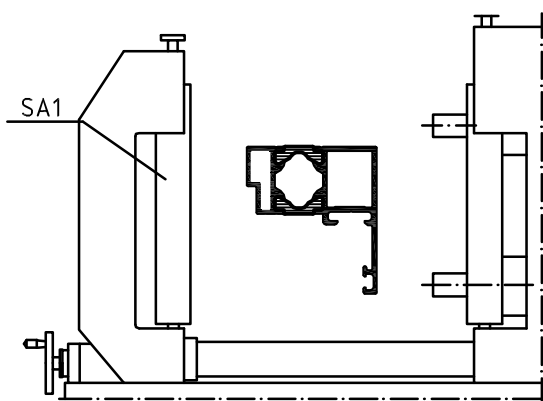
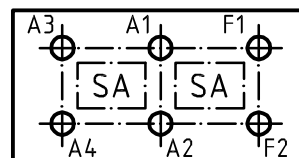


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

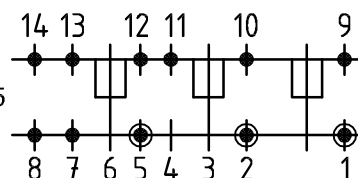


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280693 B		280693 B		R1/A1/R2/R3		
A2	1	280693 B		280693 B		R1/A2/R2/R3		
A3	1	280694 B		280693 B		R1/A3/R2/R3		
A4	1	280694 B		280693 B		R1/A4/R2/R3		
F1	1	280692 B			R1/F1/R2/R3			
F2	1	280692 B			R1/F2/R2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		1 : 1		
Name				02.12.2008		Werkstoff Material		
Rollenhinweis		gez. drawn		Winkler		Benennung Title		
		gepr. checked		Finkemeyer		Rollenplan		
		ges. seen		Nienhüser		Isomat 3/4/5		
						Schüco AWS 50		
						IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		355490 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for