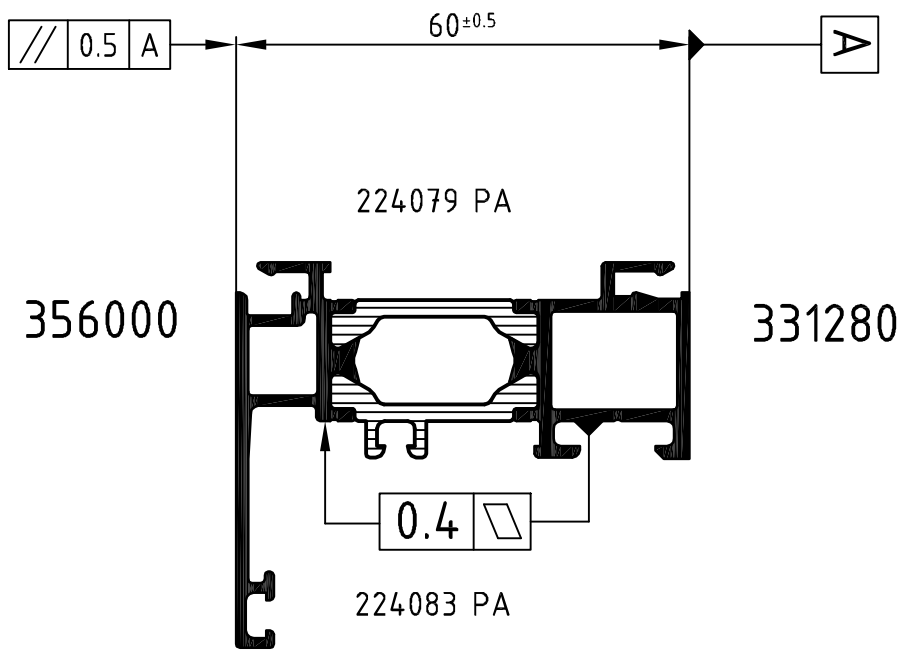
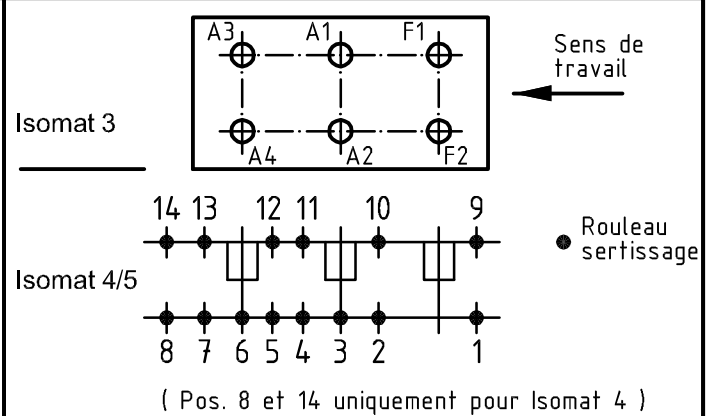
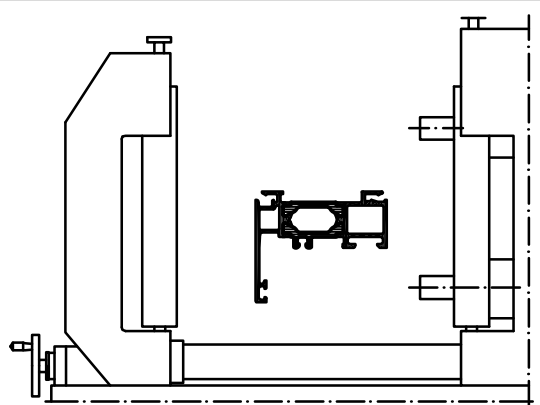


Nous nous réservons l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



					Qté Qty.		Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories			
Qté Qty.		Art. N° Art.-No. für Isomat 3/5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)			
A2		1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R2	4	296448 (8.0 mm)		
A3		1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2	R3	2	296209 (6.5 mm)		
A4		1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2					
F1		1	280698 B		R1/F1/R3					
F2		1	280698 B		R1/F2/R3					
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				à polir polished						
				total total		Echelle Scale		Poids Weight		
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance		traitement surface coated		1 : 1		g/m		
Original / Modification Revision / Version			0201		Date Date		Nom		Matière Material	
Nom			19.12.2012		Designation Title		Plan des rouleaux Isomat 3/4/5			
Modif forme du 356000			Dessiné drawn		Paillusson D.		Schüco AWS 60 IsoModul			
			Vérifié checked		Devilliers D.					
			Vue seen		Proust B.					
					Plan N° Drawing No.		355570 RP 0000			
					Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature		Remplace le Replacement for			

