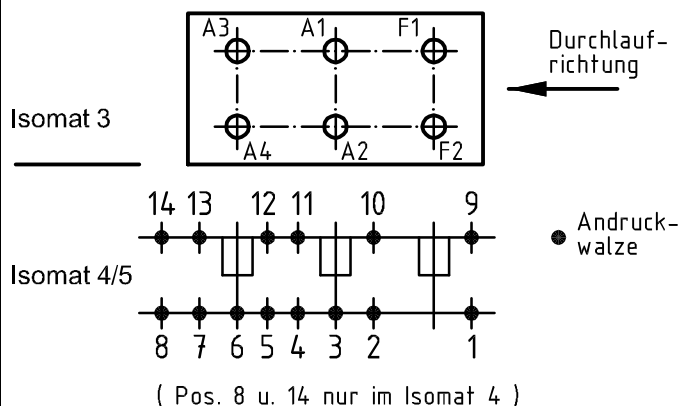
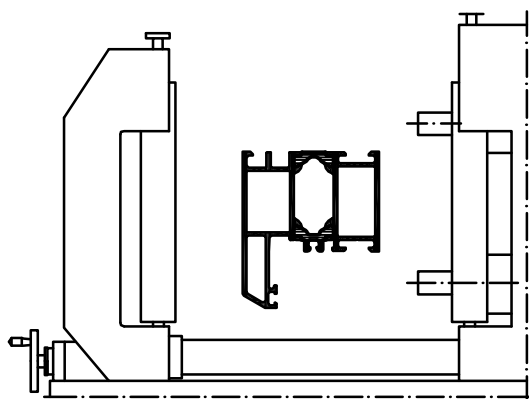


Achtung: Das Rollerggebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6 296210 (10.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	5 296448 (8.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	R4	1 296209 (6.5 mm)
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R3		
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated - - -			
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			17.02.2009		Benennung Title	
		gez. drawn	Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked	Finkemeyer			
		ges. seen	Nienhüser			
					Schüco AWS 50 RL	
					IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 355690 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for		