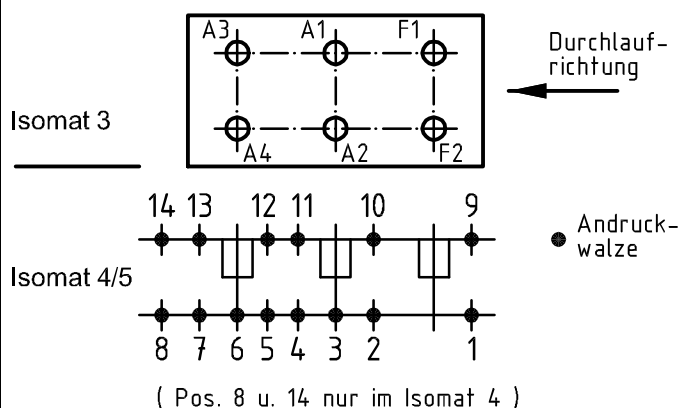
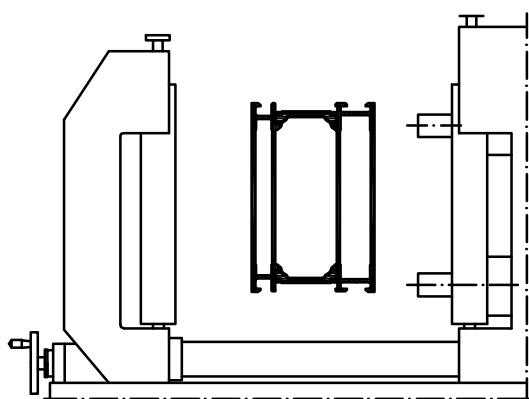


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	6	282821	(20.0 mm)
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R2	4	299293	(3.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R3	2	296452	(1.5 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2				
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2				
F1	1	280701 B		R1/F1/R3				
F2	1	280701 B		R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version			Datum Date		Werkstoff Material			
0100								
Name			26.02.2009		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5	
			gez. drawn					
			gepr. checked					
			ges. seen					
			Finkemeyer					
			Winkler					
			Nienhüser		Schüco AWS 65		IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		355970 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	