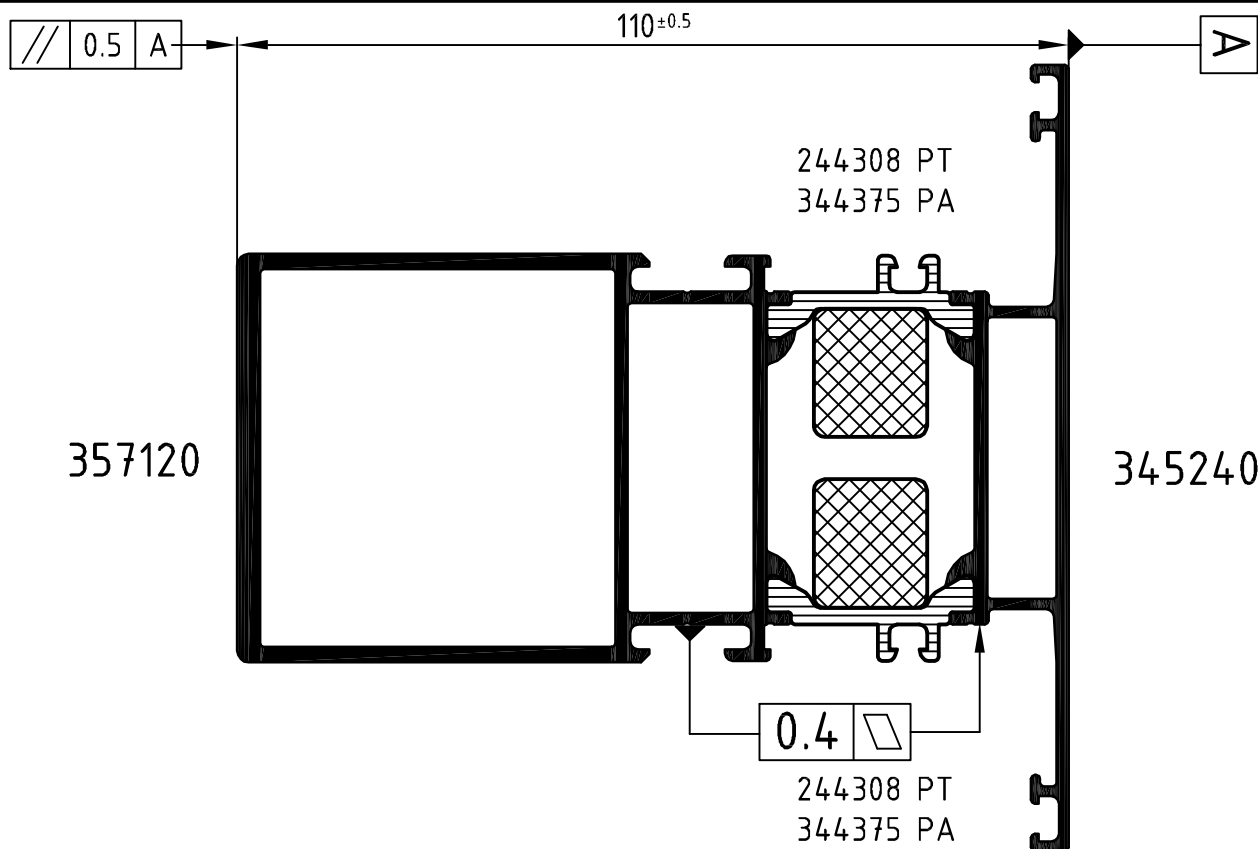
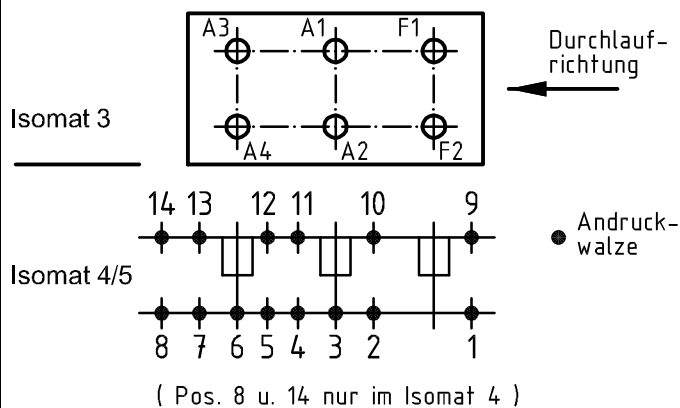
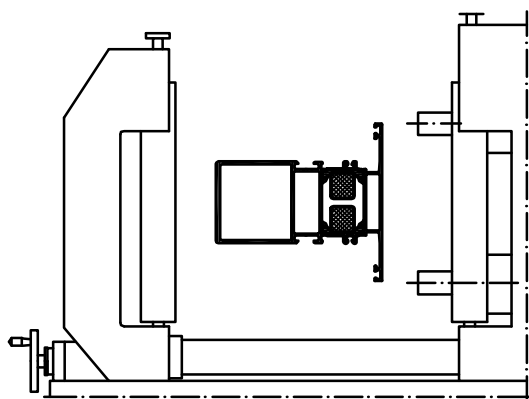




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280749 (7.0 mm)			
	A2	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296229 (5.5 mm)		
	A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	280753 (15.0 mm)		
	A4	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A4/R3					
	F1	1	280698 B		R1/R2/F1/R3					
	F2	1	280698 B		R1/R2/F2/R3					
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;	
					mech. polished		-			
					uml. total				Maßstab Scale	
					beschichtet coated		- - -		1 : 1	
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance							Werkstoff Material	
	Original / Änderung Revision / Version	0201			Datum Date		Name		Benennung Title	
	Name				11.12.2008				Rollenplan	
	Ringbezeichnung		gez. drawn		Winkler				Isomat 3/4/5	
			gepr. checked		Finkemeyer				Schüco AWS 60.HI	
			ges. seen		Nienhüser				IsoModul	
									358060 RP 1000	
									Zeichn.-Nr. Drawing No.	
									EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
									Ersatz für Replacement for	