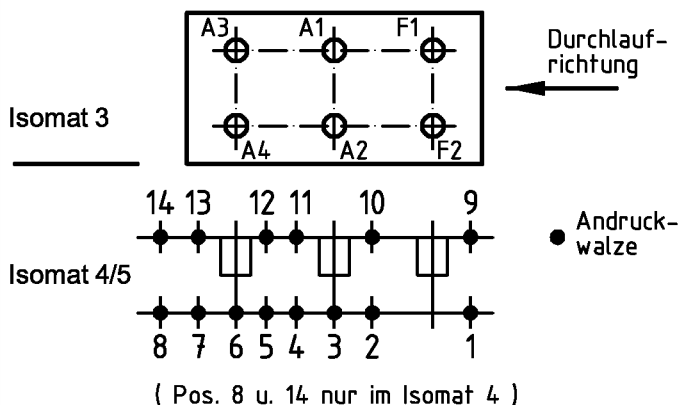
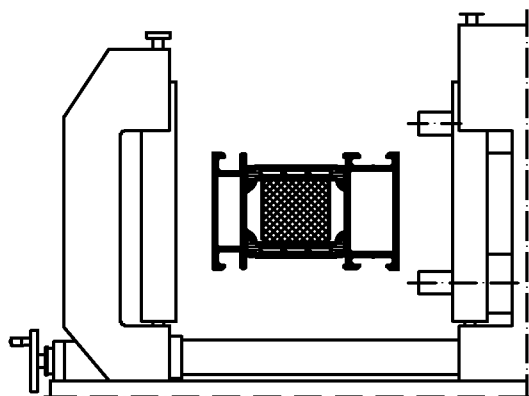


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. **Attention:** Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1			
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2			
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4			
F1	1	280738 B		R1/F1			
F2	1	280738 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				uml. total			
Paßmaße Close tol.				beschichtet coated			
Abmaße Std. tolerance						1 : 1	g/m
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Werkstoff Material	
Name		Finkemeyer		10.11.2006		Benennung Title	
Bemaßung geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler		Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 70.HI	
						IsoModul	
						358110 RP 1000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	