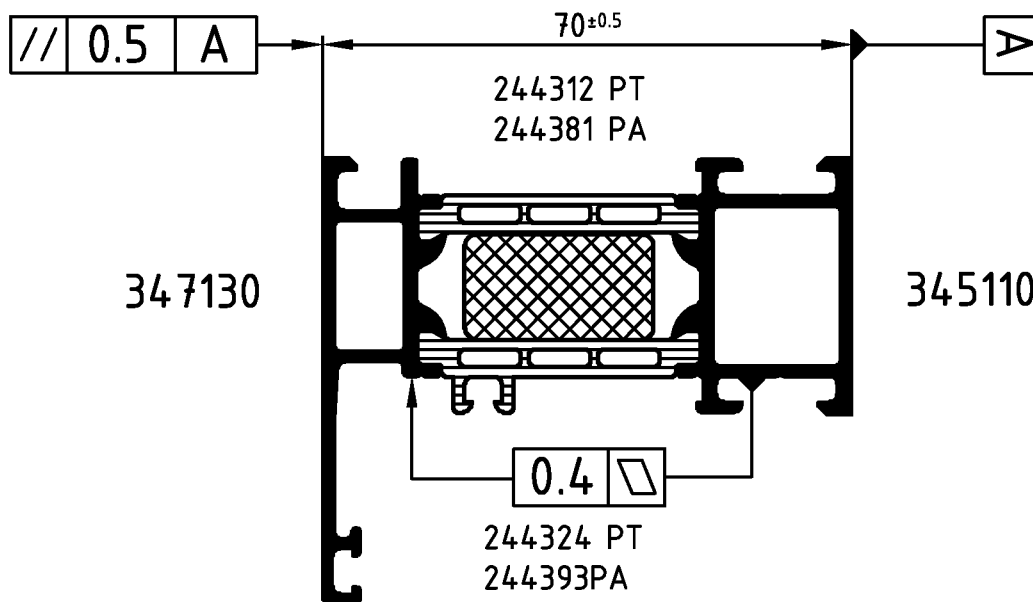
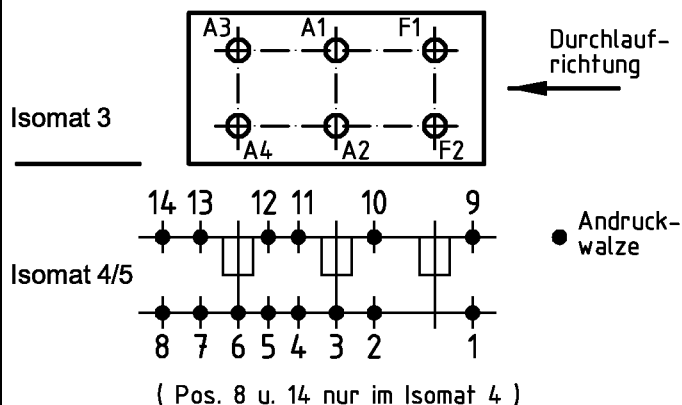
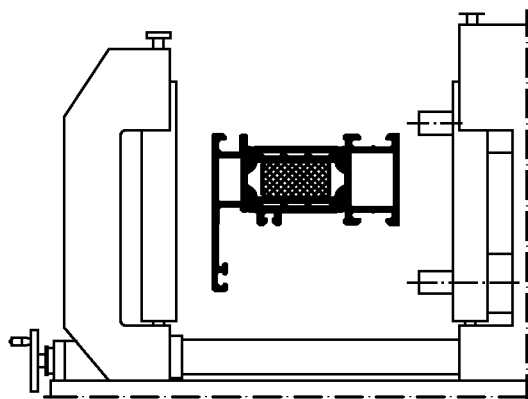




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	280736 B	R1/A1				
A2	1	280736 B	280736 B	280736 B	R1/A2				
A3	1	280737 B	280736 B	280736 B	R1/A3				
A4	1	280737 B	280736 B	280736 B	R1/A4				
F1	1	280738 B			R1/F1				
F2	1	280738 B			R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished —		Maßstab Scale		Gewicht Weight
					uml. total		1 : 1		g/m
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Benennung Title	
Name Finkemeyer				17.05.2006		finkca		Rollenplan	
Bemaßung korrigiert				gez. drawn		Finkemeyer		Isomat 3/4/5	
				gepr. checked		Winkler		Schüco AWS 70.HI	
				ges. seen		Nienhüser		IsoModul	
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 358160 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			