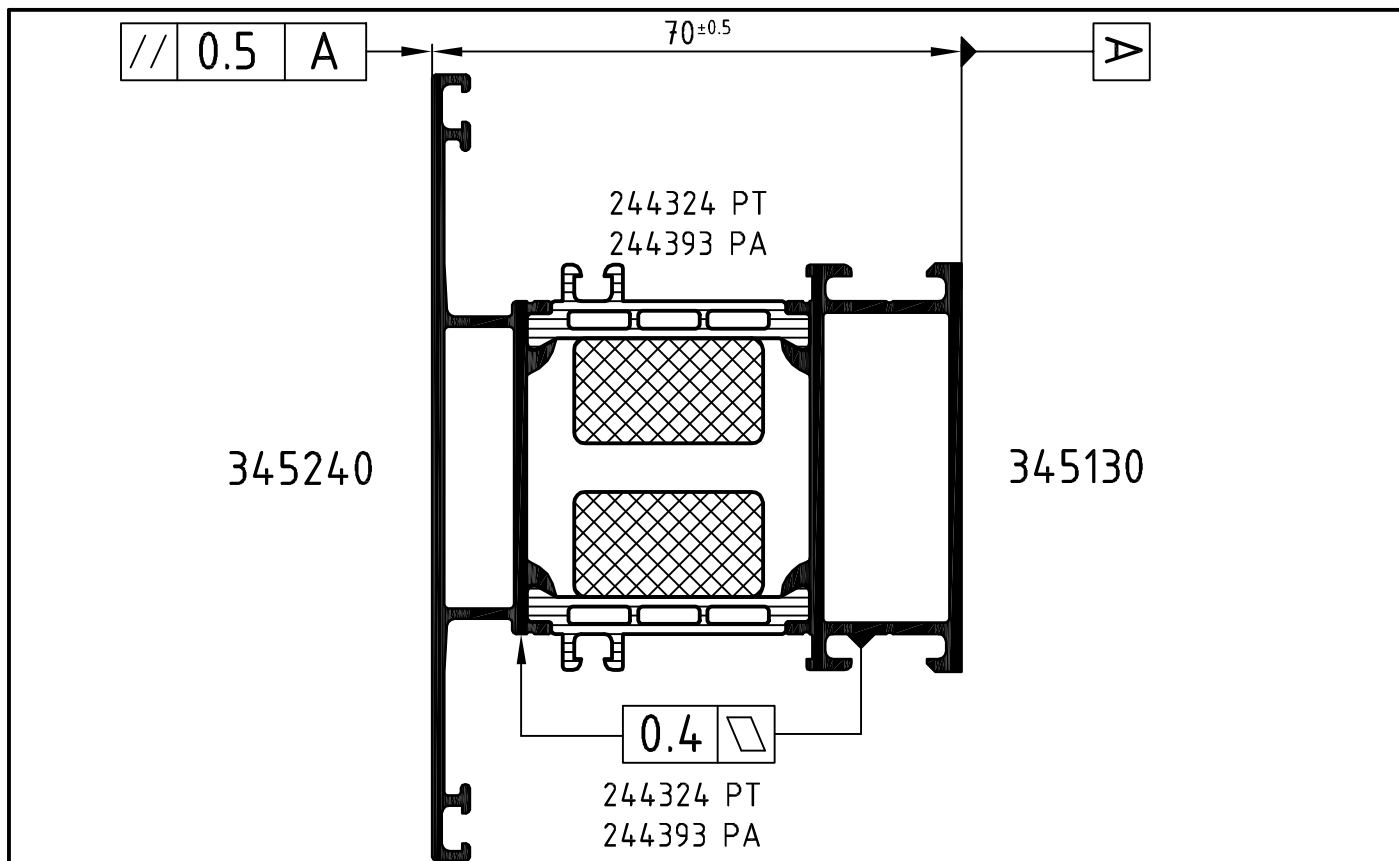
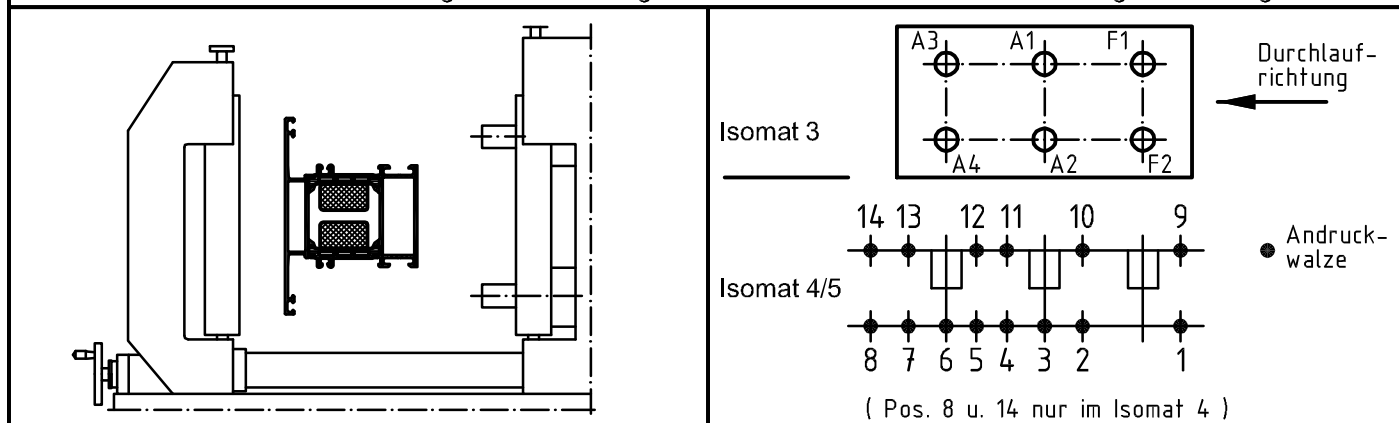




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)		
A1		1	280736 B	280736 B	R1/A1						
A2		1	280736 B	280736 B	R1/A2						
A3		1	280737 B	280736 B	R1/A3						
A4		1	280737 B	280736 B	R1/A4						
F1		1	280738 B		R1/F1						
F2		1	280738 B		R1/F2						
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
					mech. polished		-				
					uml. total				Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version			0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material		
Name					05.12.2008				Benennung Title		
Ringmaß eingefügt			gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan		
			gepr. checked		Winkler				Isomat 3/4/5		
			ges. seen		Nienhüser				Schüco AWS 70.HI		
									IsoModul		
									358270 RP 1000		
									</		