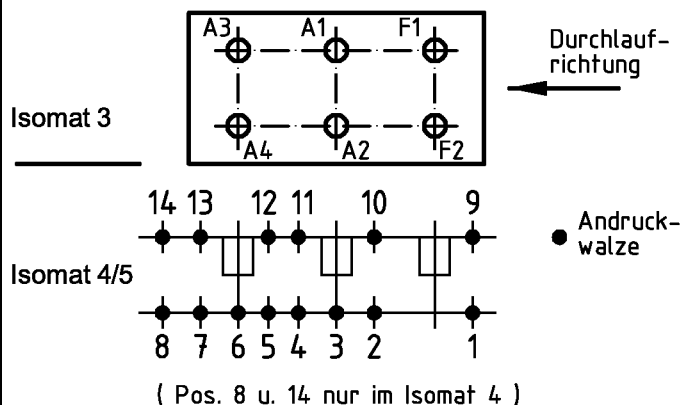
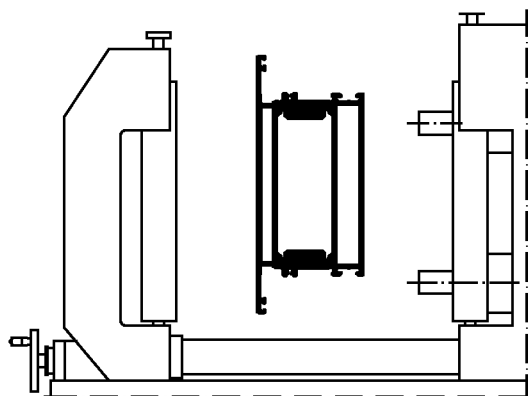


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. **Attention:** Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1			
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2			
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3			
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4			
F1	1	280738 B		R1/F1			
F2	1	280738 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight g/m
			uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated — — —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Benennung Title		
Name Finkemeyer			06.06.2006	finkca	Rollenplan		
Bemaßung korrigiert			gez. drawn	Finkemeyer	Isomat 3/4/5		
			gepr. checked	Winkler	Schüco AWS 70.HI		
			ges. seen	Nienhäuser	IsoModul		
			SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 358300 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		