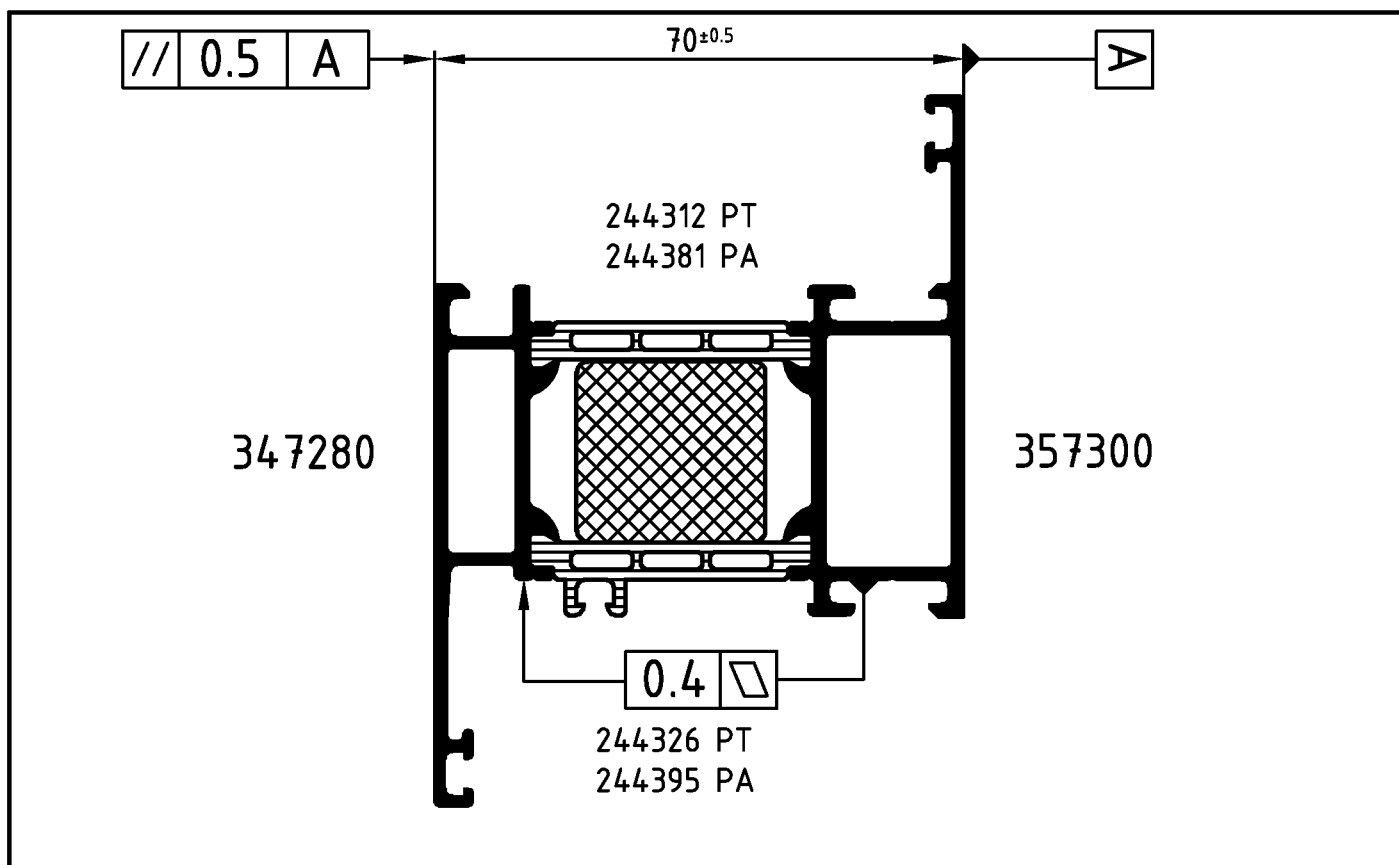
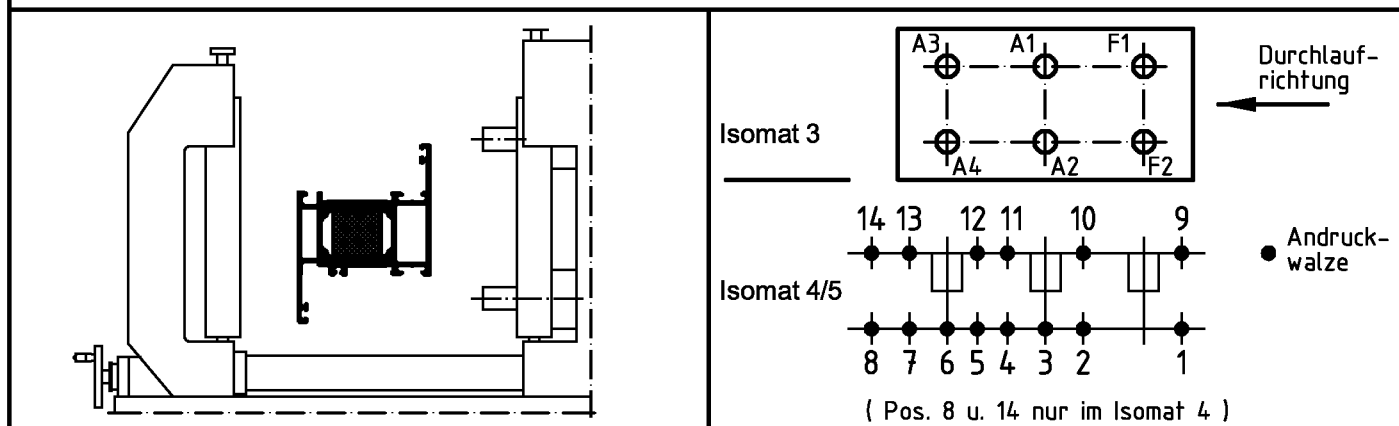




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1					
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2					
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3					
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4					
F1	1	280738 B		R1/F1					
F2	1	280738 B		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
				beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance							g/m	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name	Finkemeyer		18.07.2006	finkca	Benennung Title				
Bemaßung korrigiert		gez. drawn		Finkemeyer					
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		Nienhüser					