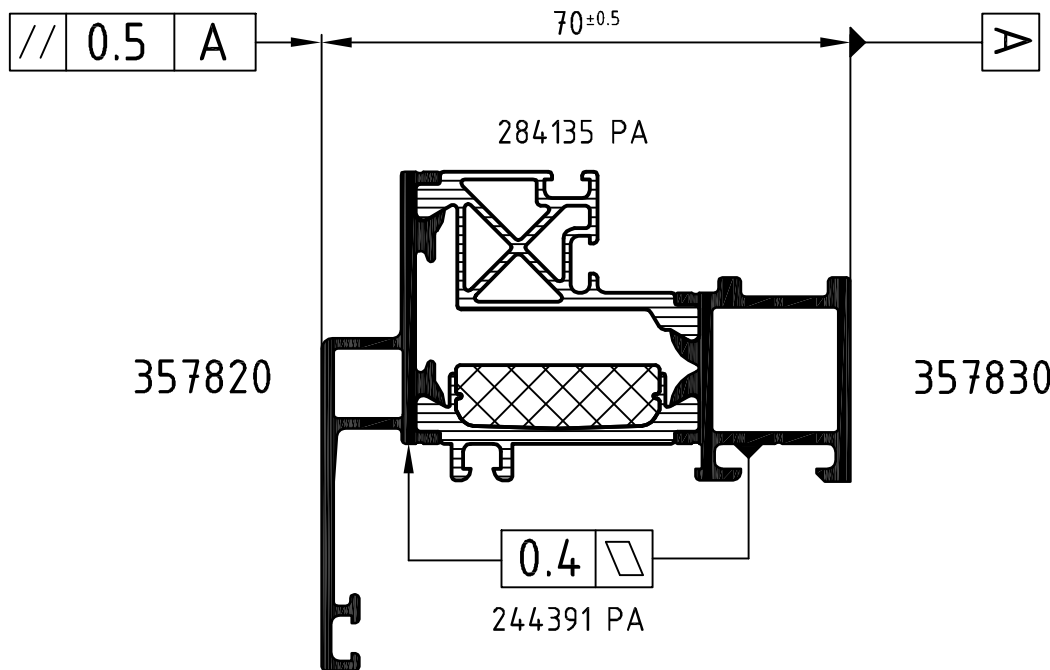
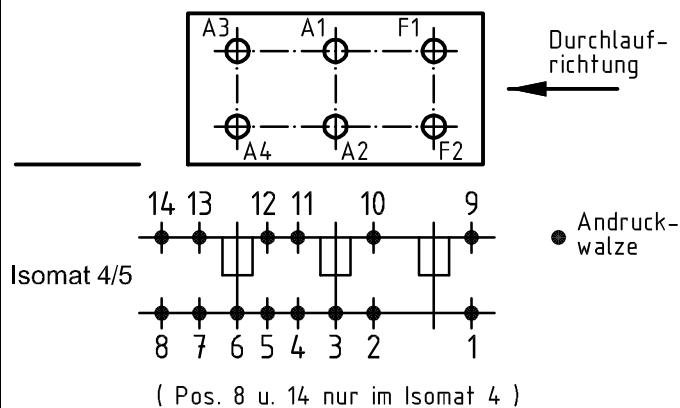
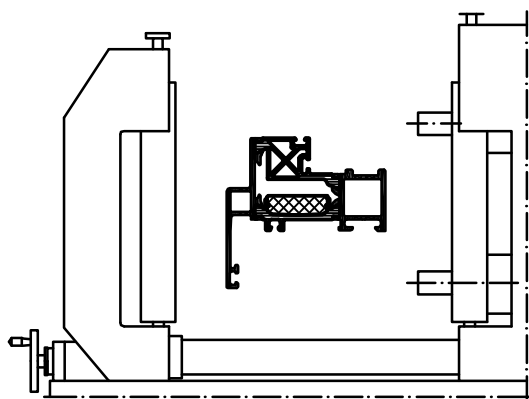




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283121	283121	R2/A1	
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2	
A3	1	283122	283121	R2/A3	
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4	
F1	1	283067	283067	R3/F1	
F2	1	280738 B	280738 B	R1/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
	mech. uml. total	Maßstab Scale	Gewicht Weight
	beschichtet coated	1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0403	Datum Date	Name
Name		15.09.2009	
Symbol geändert	gez. drawn	Finkemeyer	
	gepr. checked	Winkler	
	ges. seen	Nienhüser	
		Benennung Title	
		Rollenplan	
		Isomat 4/5	
		Schüco AWS 70.HI	
		IsoModul	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		358380 RP 1000	
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		Ersatz für Replacement for	