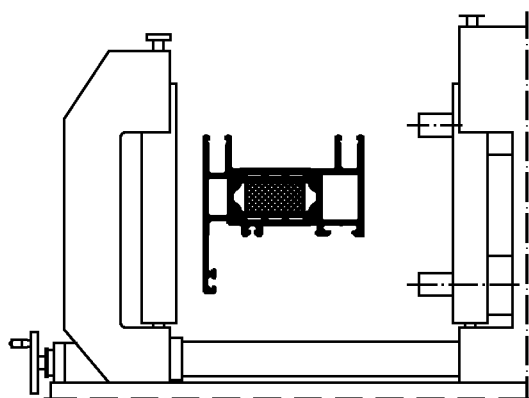


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Durchlauf-
richtung

- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
	R1	6	282821		(20.0 mm)			
A1	1	280736 B		280736 B		R1/A1		
A2	1	280736 B		280736 B		R1/A2		
A3	1	280737 B		280736 B		R1/A3		
A4	1	280737 B		280736 B		R1/A4		
F1	1	280738 B			R1/F1			
F2	1	280738 B			R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated				
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name Finkemeyer				18.07.2006		finkca		
Bemaßung korrigiert				gez. drawn		Finkemeyer		
				gepr. checked		Winkler		
				ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 70.HI IsoModul
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 358410 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		