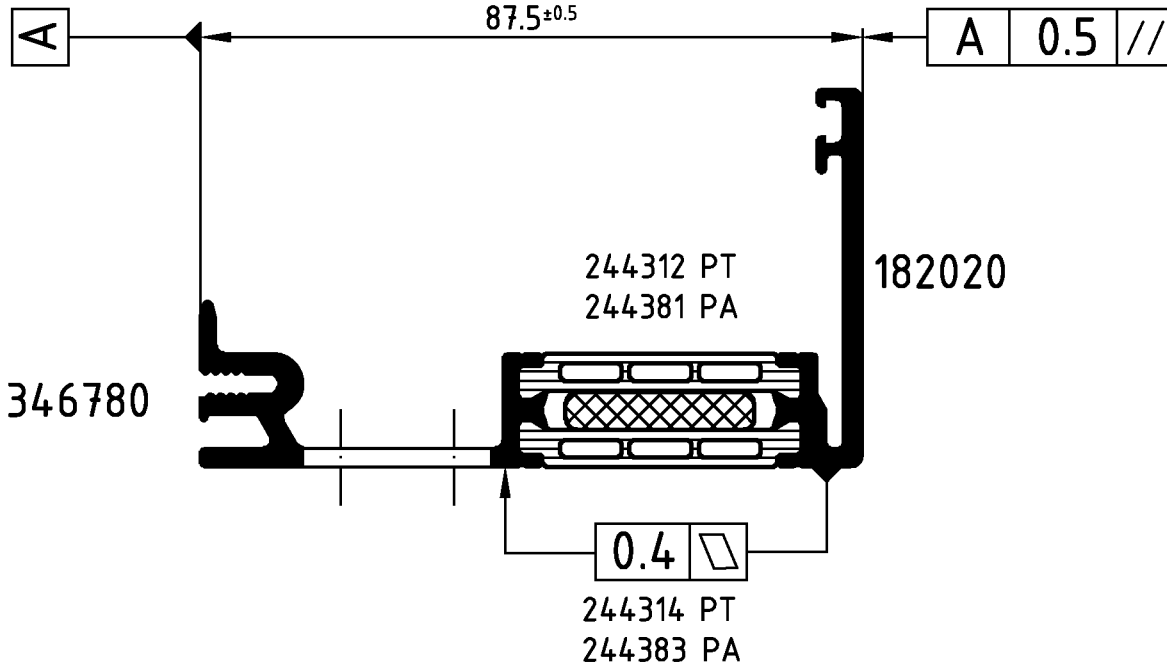
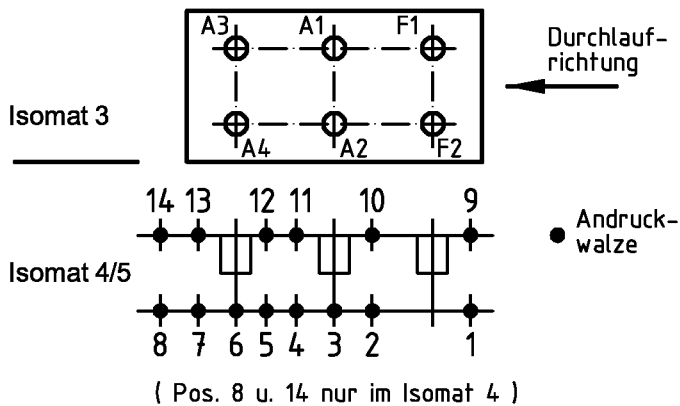
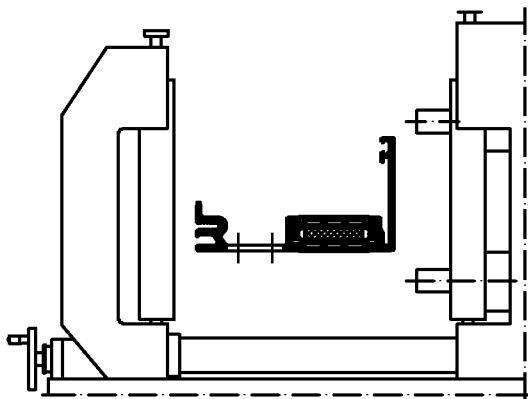




In 2 Durchgängen rollen

1. Durchgang: mit leichtem Druck rollen
2. Durchgang: mit normalen Druck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296448 (8.0 mm)
					R2	6 296210 (10.0 mm)
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1/R2		
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2/R2		
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3/R2		
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4/R2		
F1	1	280738 B		R1/F1/R2		
F2	1	280738 B		R1/F2/R2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		-	
				umf. total			
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated - - -	
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Werkstoff Material	
Name Finkemeyer				16.08.2006		Benennung Title	
Bemaßung korrigiert				gez. drawn		Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gepr. checked			
				ges. seen			
				Nienhüser		Schüco AWS 70.HI IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 358450 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	