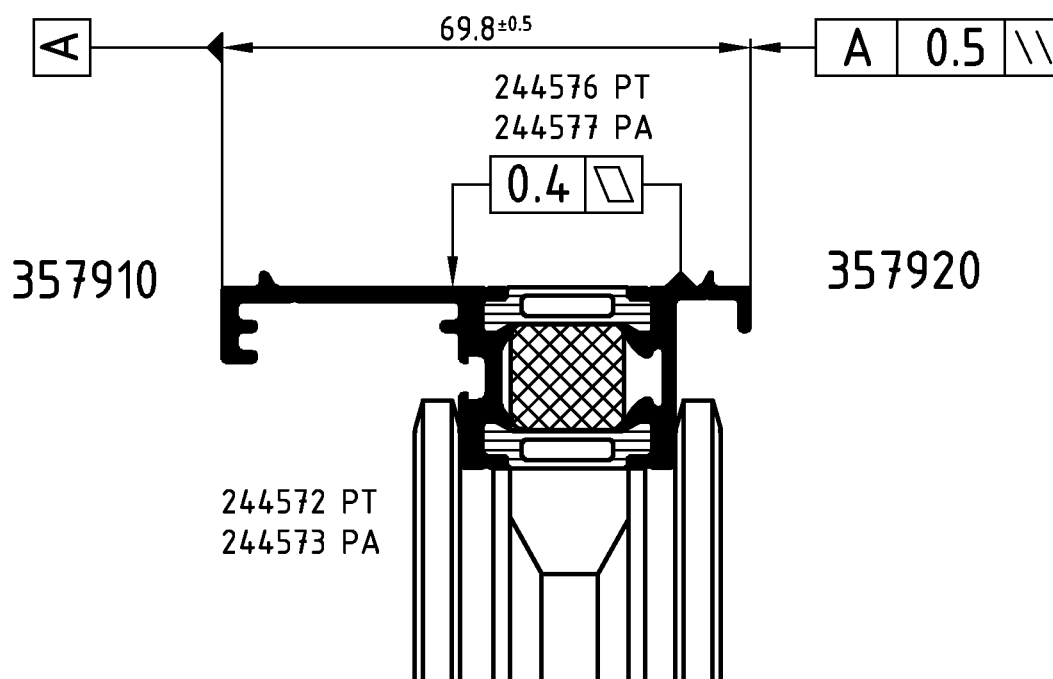
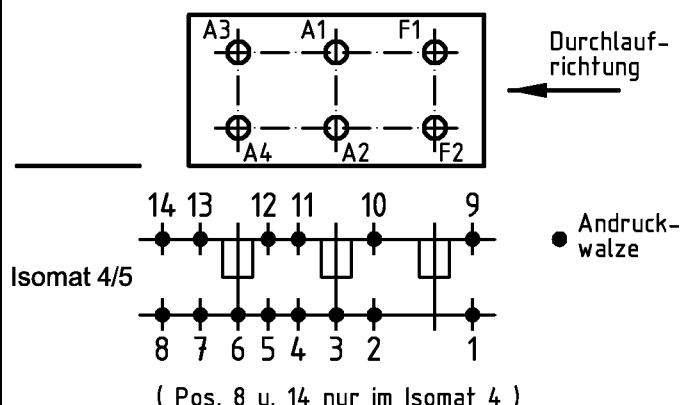
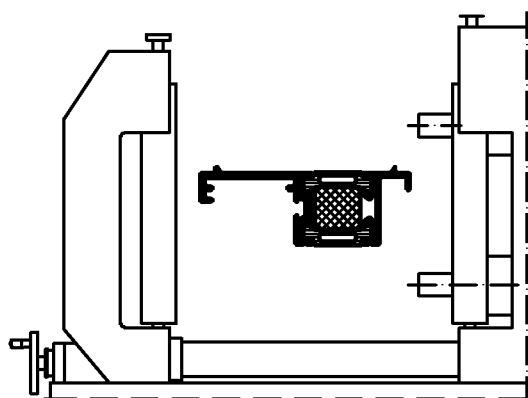




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A1/R5/R6	R1	6	280749	(7.0 mm)
A2	1	280696 B	280696 B	R1/S1/R3/A2/R2/R4/S1/R3	R2	6	280748	(6.0 mm)
A3	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A3/R5/R6	R3	4	296449	(2.0 mm)
A4	1	280697 B	280696 B	R1/S1/R3/A4/R2/R4/S1/R3	R4	2	296534	(8.5 mm)
F1	1	280695 B		R1/R2/F1/R5/R6	R5	4	296229	(5.5 mm)
F2	1	280695 B		R1/R2/F2/R5/R6	R6	4	282821	(20.0 mm)
					S1	4	282014	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				umf. total		Maßstab Scale	1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material	Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name				
Name	Finkemeyer		28.01.2008		Benennung Title		Rollenplan	
Bestückung geändert		gez. drawn	Finkemeyer				Isomat 4/5	
		gepr. checked	Finkemeyer					
		ges. seen	Nienhüser				Schüco AWS 70.HI	
							IsoModul	

SCHÜCO