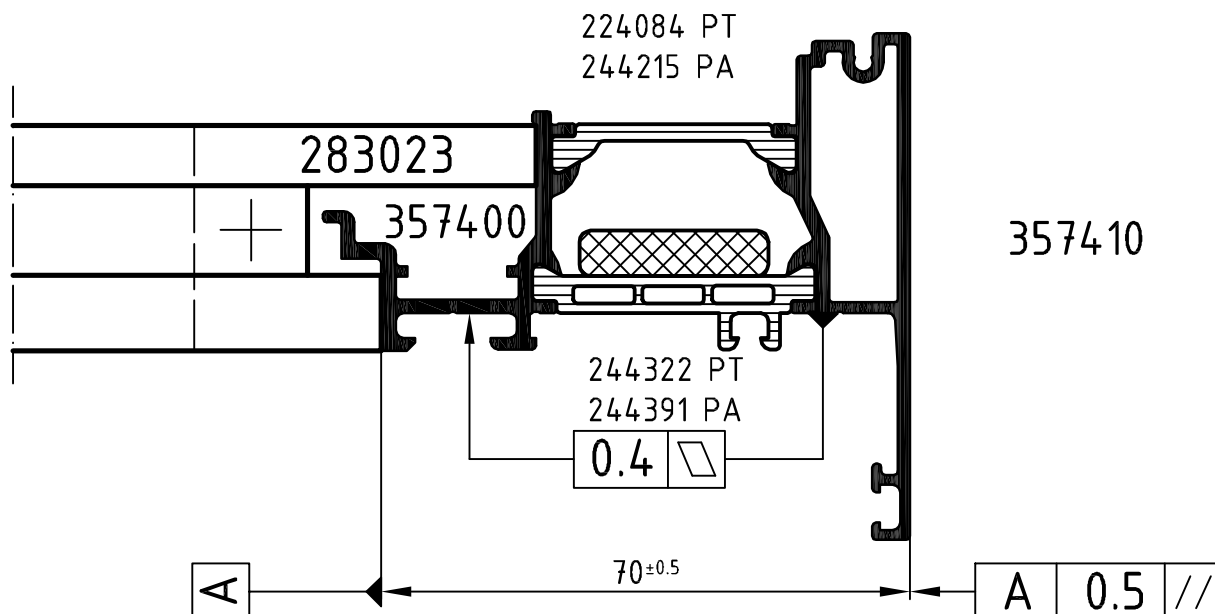
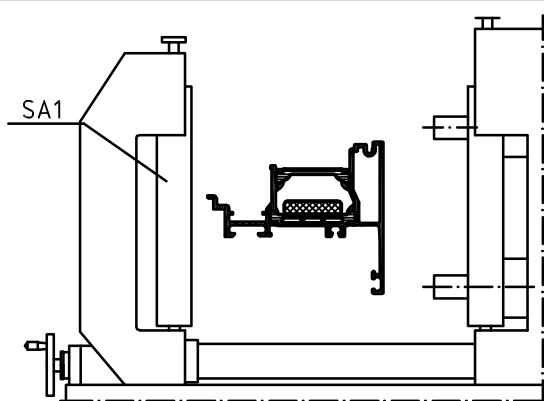


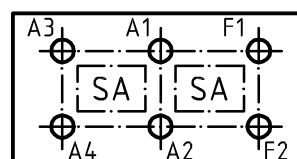


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position
SA-Rollen

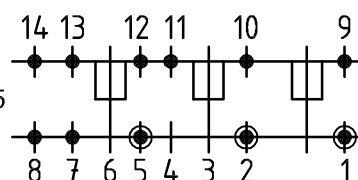
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1	280702 B	280702 B	R1/A1/R4			R1 3 280753 (15.0 mm)
A2		1	280736 B	280736 B	R2/R3/A2/R2			R2 6 296229 (5.5 mm)
A3		1	280703 B	280702 B	R1/A3/R4			R3 3 280749 (7.0 mm)
A4		1	280737 B	280736 B	R2/R3/A4/R2			R4 3 296448 (8.0 mm)
F1		1	280701 B		R1/F1/R4			SA1 3 283023*
F2		1	280738 B		R2/R3/F2/R2			*Isomat 3: 2