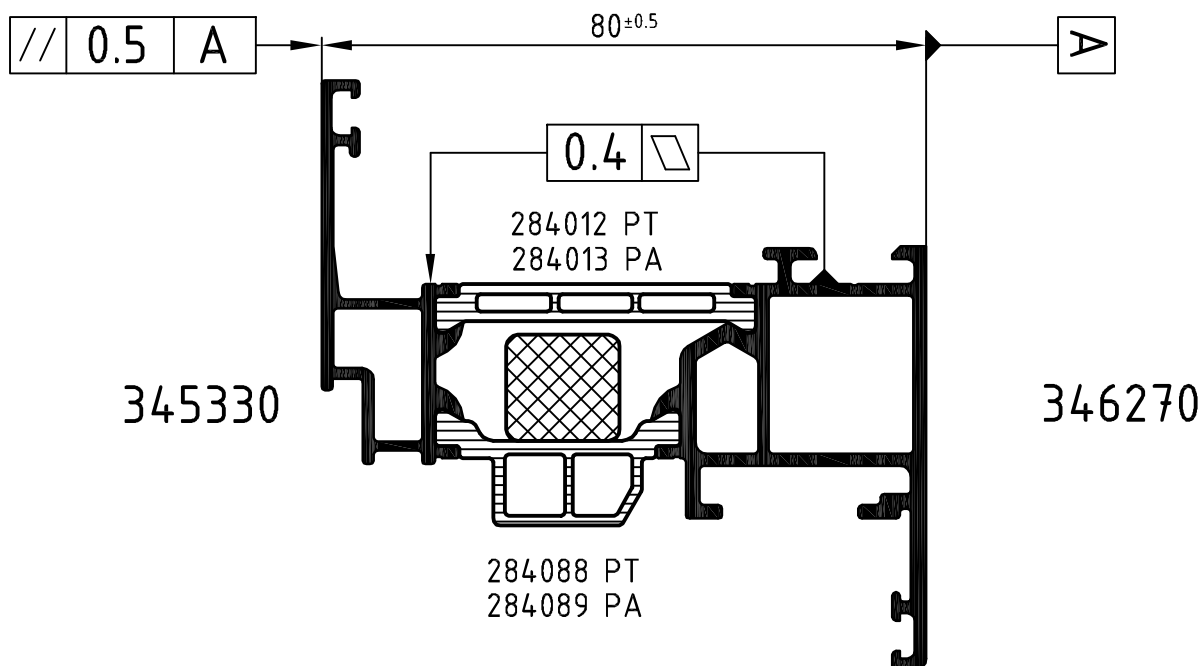
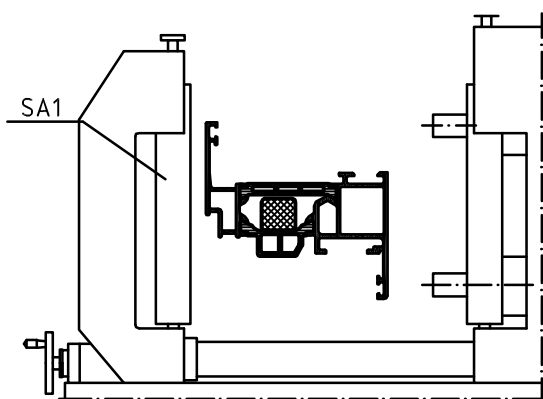


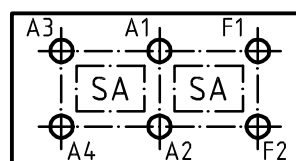


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



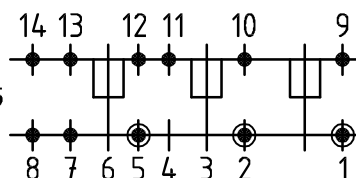
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	280750 (Adapter)
A1		1	282590 A	282590 A	R1/A1		R2	3	280752 (Adapter)
A2		1	280702 A	280702 A	R2/A2		SA1	3	296865*
A3		1	282591 A	282590 A	R1/A3				*Isomat 3: 2
A4		1	280703 A	280702 A	R2/A4				
F1		1	282592 A		R1/F1				
F2		1	280701 A		R2/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				05.12.2008				Benennung Title	
Stck. entfernt		gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser				Schüco AWS 70.HI	
								IsoModul	
		</							