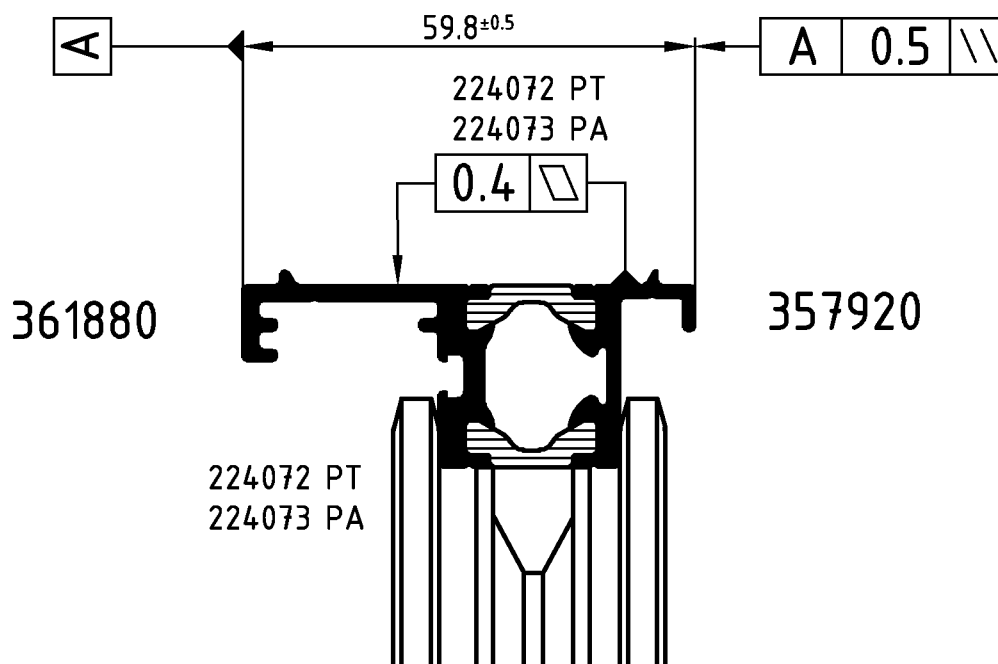
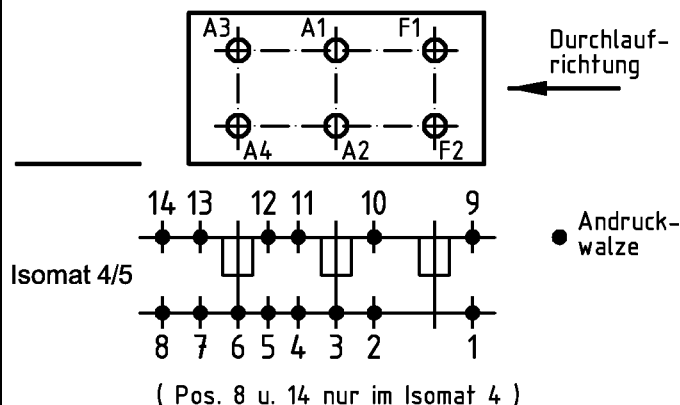
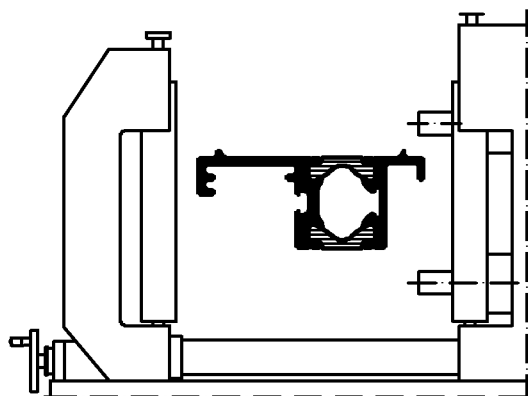




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280749 (7.0 mm)	
A1	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R5/R6	R2	6	280748 (6.0 mm)	
A2	1	280693 B	280693 B	R1/S1/R3/A2/R4/S1/R2	R3	2	296449 (2.0 mm)	
A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R5/R6	R4	2	280753 (15.0 mm)	
A4	1	280694 B	280693 B	R1/S1/R3/A4/R4/S1/R2	R5	4	296229 (5.5 mm)	
F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R5/R6	R6	4	282821 (20.0 mm)	
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R5/R6	S1	4	282014	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished	-			
				umf. total		Maßstab Scale	1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	-	Werkstoff Material	Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name				
Name			28.01.2008		Benennung Title			
		gez. drawn	Finkemeyer	Rollenplan				
		gepr. checked	Finkemeyer	Isomat 4/5				
		ges. seen	Nienhüser	Schüco AWS 60				
				IsoModul				
				Zeichn.-Nr. Drawing No.				
				358990 RP 1000				
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for			