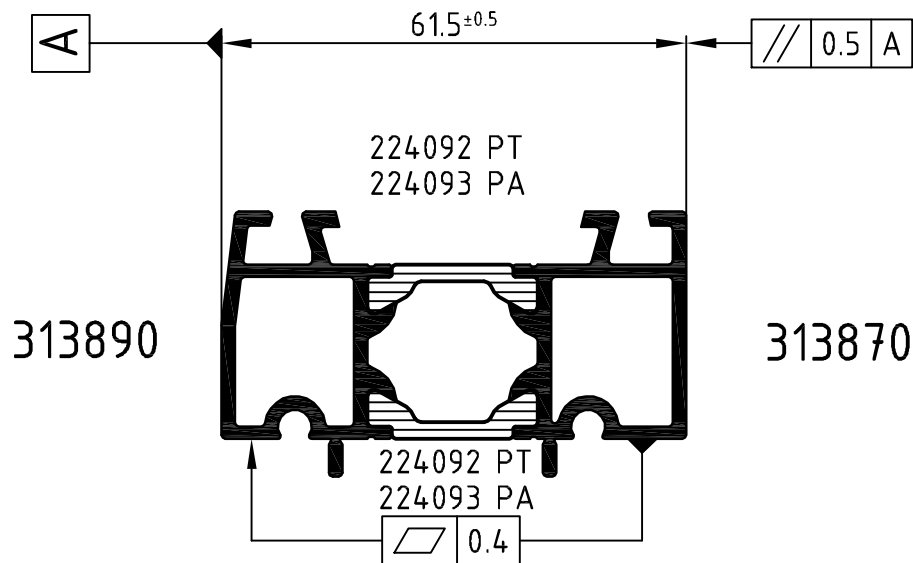
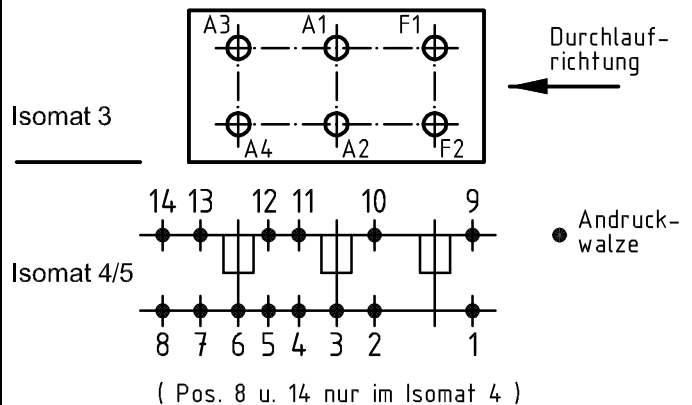
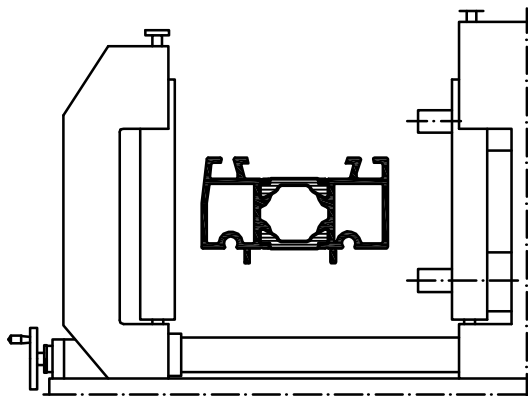




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296211
A1	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A1/R3	R2	6 296207
A2	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A2/R3	R3	6 280753
A3	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A3/R3		
A4	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A4/R3		
F1	1	280695 B		R1/R2/F1/R3		
F2	1	280695 B		R1/R2/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
				mech. polished	-	
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Maßstab Scale	
Name				08.04.2013	Gewicht Weight	
Serienbez. geändert		gez. drawn		Werkstoff Material		
Bemaßung hinzu gefügt		gepr. checked		Benennung Title		
		ges. seen		Rollenplan		
				Isomat 3/4/5		
				Schüco ADS 70.HI Neues Rollensystem		
				360650 RP 1000		
				Zeldn.-Nr. Drawing No.		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		