

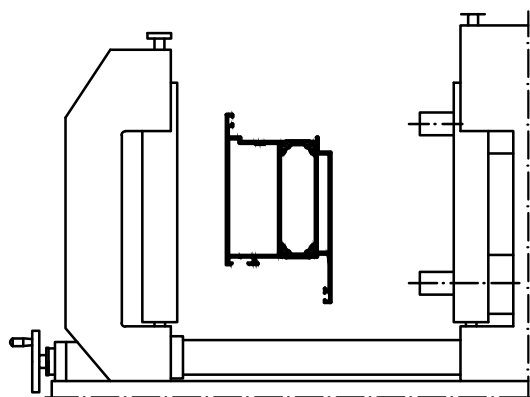
304670

304680

244136 PT
244135 PA244136 PT
244135 PA

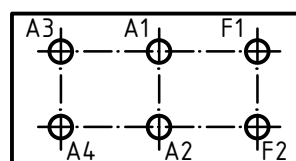
11

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Isomat 3

Isomat 4/5

Durchlauf-
richtungAndruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280696 A	280696 A	R1/R2/A1/R3/R4		R1	6 280748 (6.0 mm)	
A2	1	280696 A	280696 A	R1/R2/A2/R3/R4		R2	6 280753 (15.0 mm)	
A3	1	280697 A	280696 A	R1/R2/A3/R3/R4		R3	6 280743 (5.0 mm)	
A4	1	280697 A	280696 A	R1/R2/A4/R3/R4		R4	6 280749 (7.0 mm)	
F1	1	280695 A		R1/R2/F1/R3/R4				
F2	1	280695 A		R1/R2/F2/R3/R4				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		
				— - —		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				22.05.2014		Benennung Title		
Profil gedreht		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				
						ROYAL S 70		
						IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						360810 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		